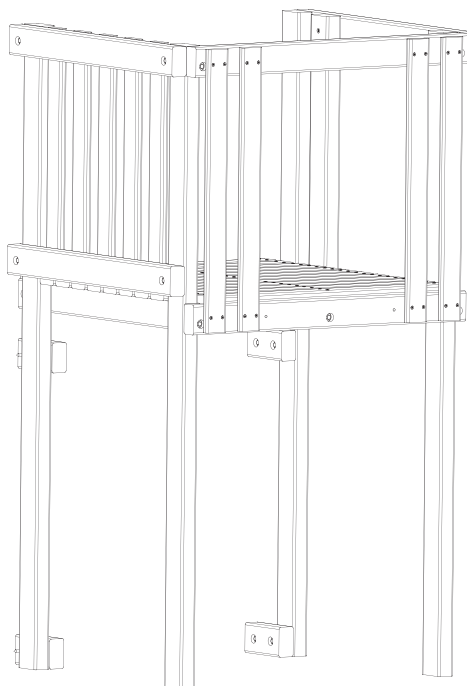


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Пристрой с горкой Р 961

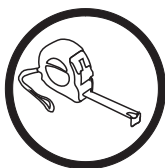


габаритные размеры:

длина - 798 мм

ширина - 845 мм

высота - 1500 мм



Подготовка к сборке

1. Произвести визуальный осмотр деталей, проверить комплектность изделия, фурнитуры.
2. Сборку производить на чистом, ровном месте.

Сборку пристроя с горкой производить вдвоём!

Общие рекомендации:

Соблюдайте последовательность описанную в данной инструкции

Для облегчения закручивания больших шурупов (60x6;90x6), приложив брусок к другому брусу и плотно прижав их друг к другу, ЧЕРЕЗ имеющееся в верхнем бруске отверстия - просверлите сверлом (Ø 4,00 мм.) отверстие во втором бруске глубиной равной длине большого шурупа.

Места сверления и закручивания больших шурупов на схеме сборки обозначаются:



В процессе скручивания бруски должны быть ПЛОТНО прижаты друг к другу

Комплектность изделия

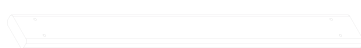
Б-1

(Опорная стойка малая
1500x70x40) - 4 шт



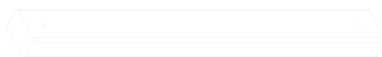
Б-2

(Планка забора башни
580x55x18) - 5 шт



Б-3

(Брусек вертикальный малый
670x70x40) - 1 шт



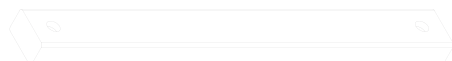
Б-4

(Брусек поперечный пола
605x70x40) - 1 шт



Б-5

(Брусек поперечный пристроя
670x70x40) - 3 шт



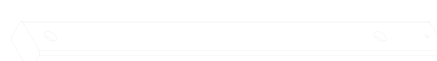
Б-6

(Брусек продольный верхний
765x70x40) - 1 шт



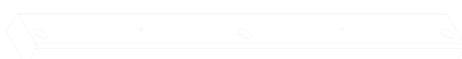
Б-7

(Брусек продольный пола
740x70x40) - 2 шт



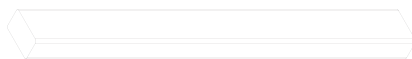
Б-8

(Брусек продольный пристроя
765x70x40) - 1 шт



Б-9

(Брусек продольный средний пола
700x70x40) - 1 шт



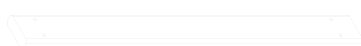
Б-10

(Брусек соединительный
140x70x40) - 4 шт



Б-11

(Планка забора пристроя
660x55x18) - 4 шт



Б-12

(Планка пола пристроя
723x55x18) - 8 шт

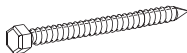


Б-13

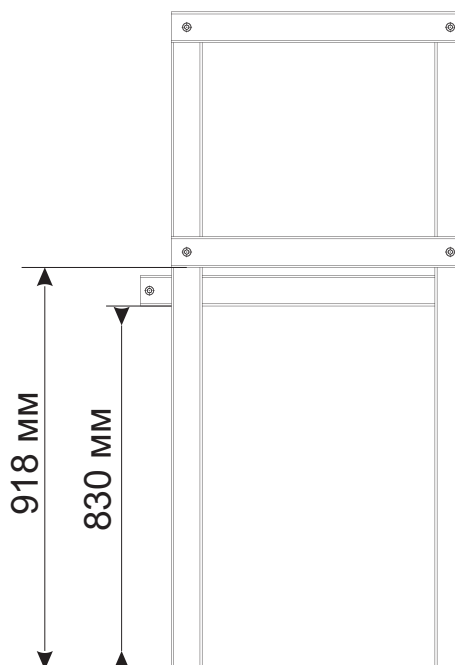
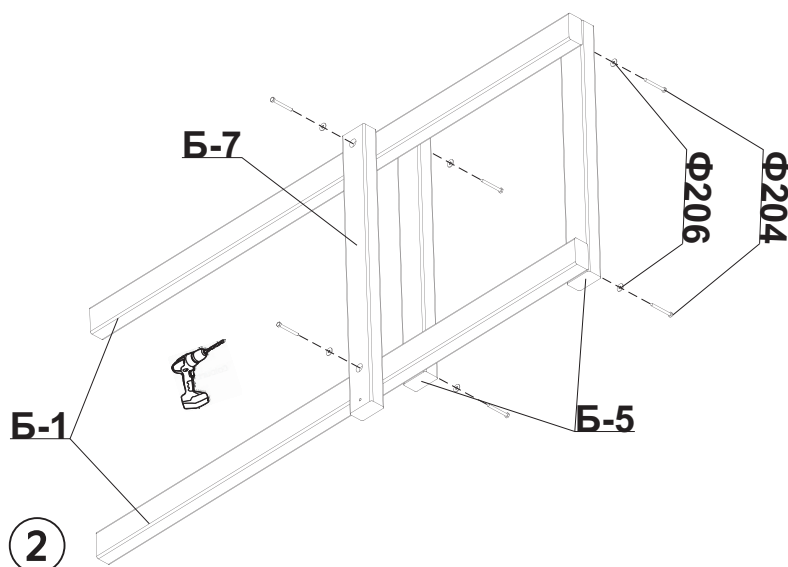
(Планка стартовая пола
683x55x18) - 4 шт



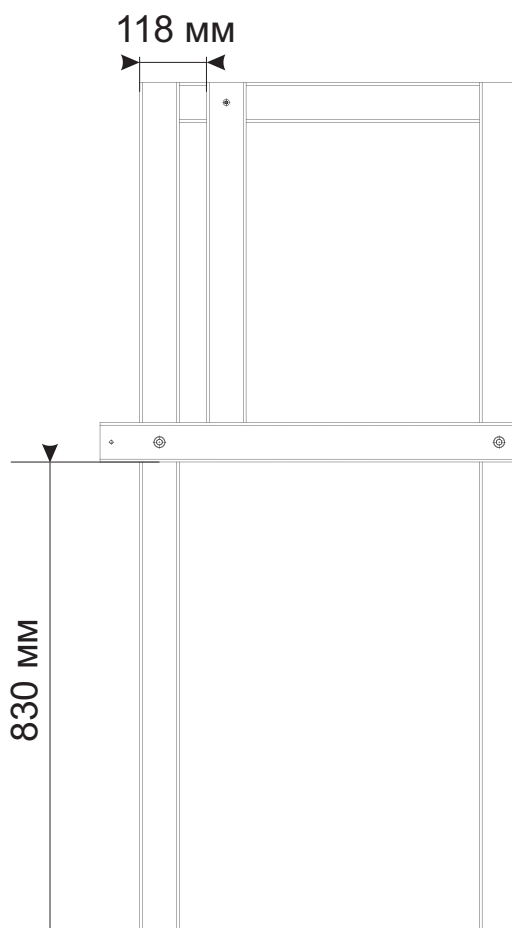
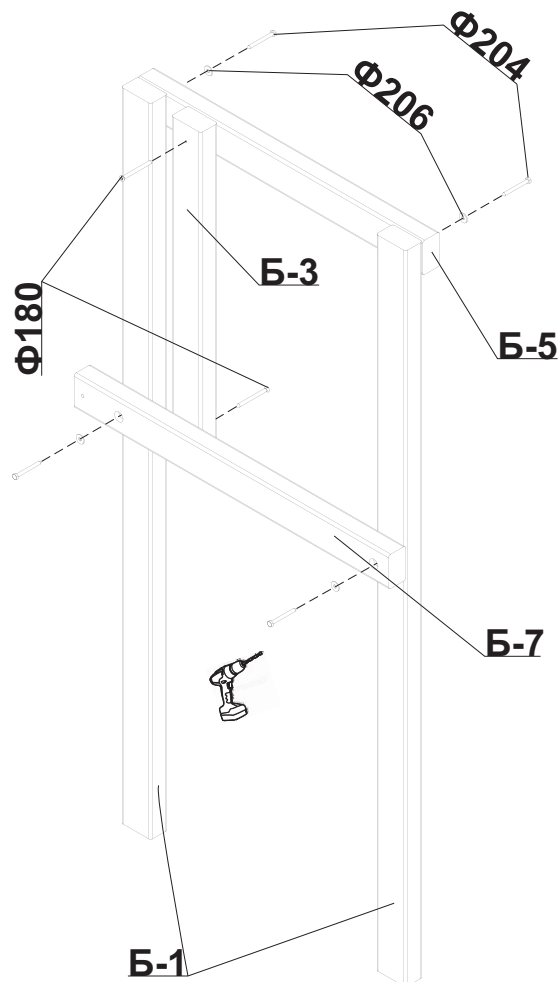
Фурнитура

Ф204 Шуруп 6x60  18 шт.	Ф205 Шуруп 6x90  8 шт.	Ф180 Шуруп большой 7,5x72  2 шт.	Ф130 Саморез 4x40  108 шт.
Ф206 Шайба 6.03.059  26 шт.			

Сборка боковины левой:

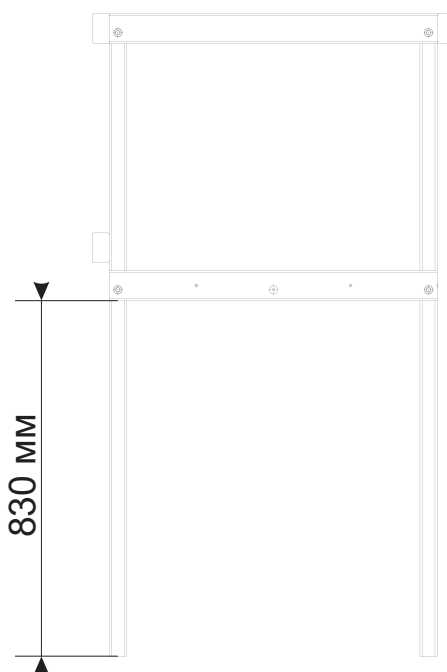
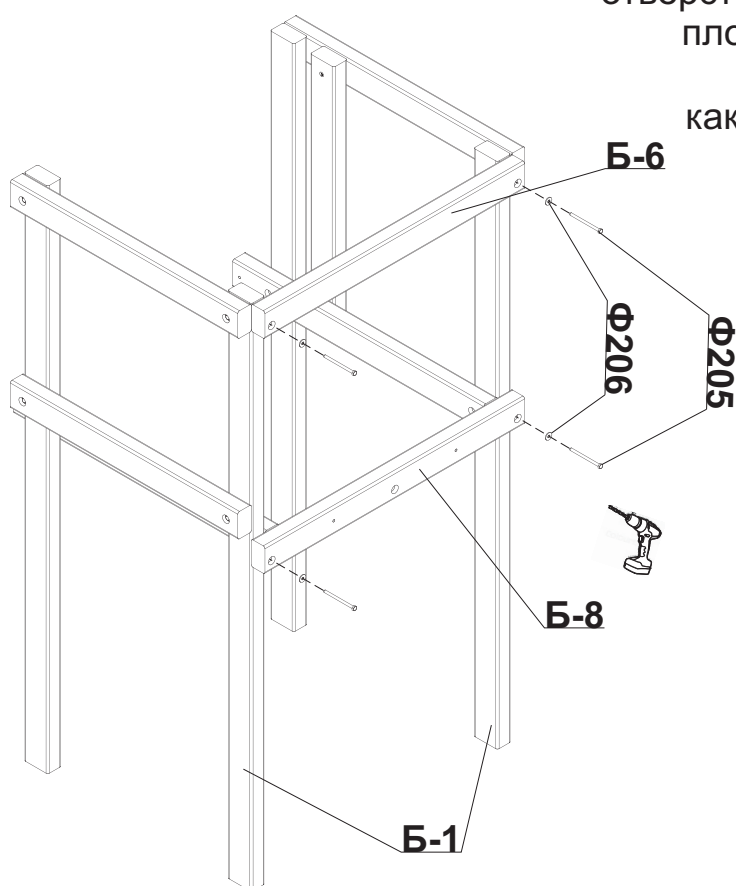


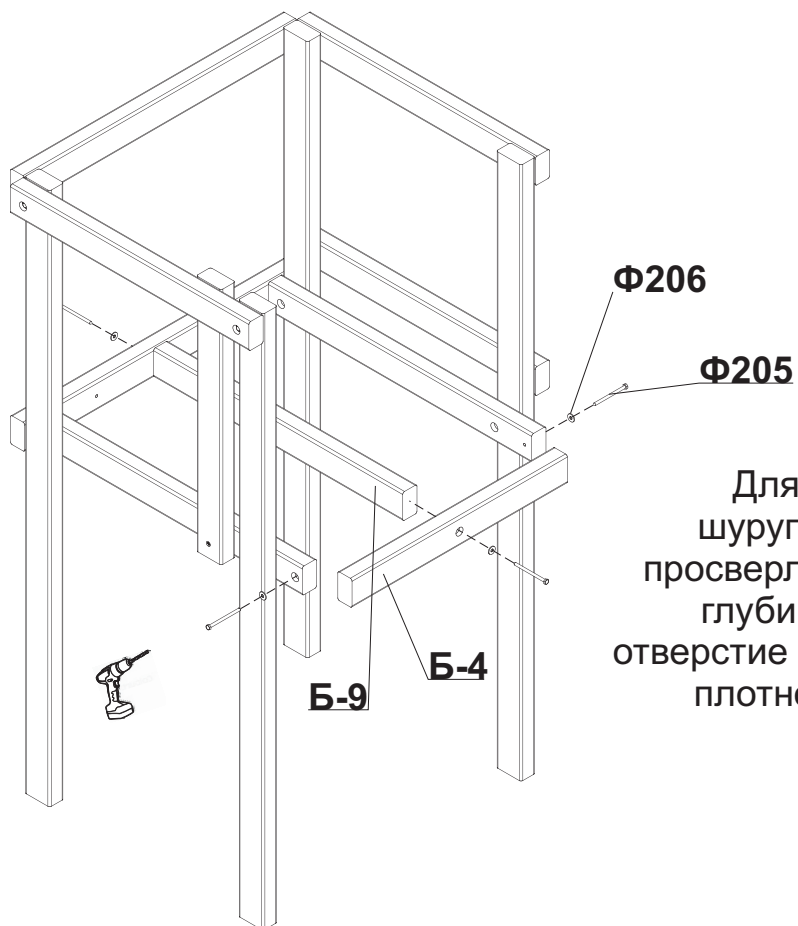
Сборка боковины правой:



Сборка каркаса пристроя:

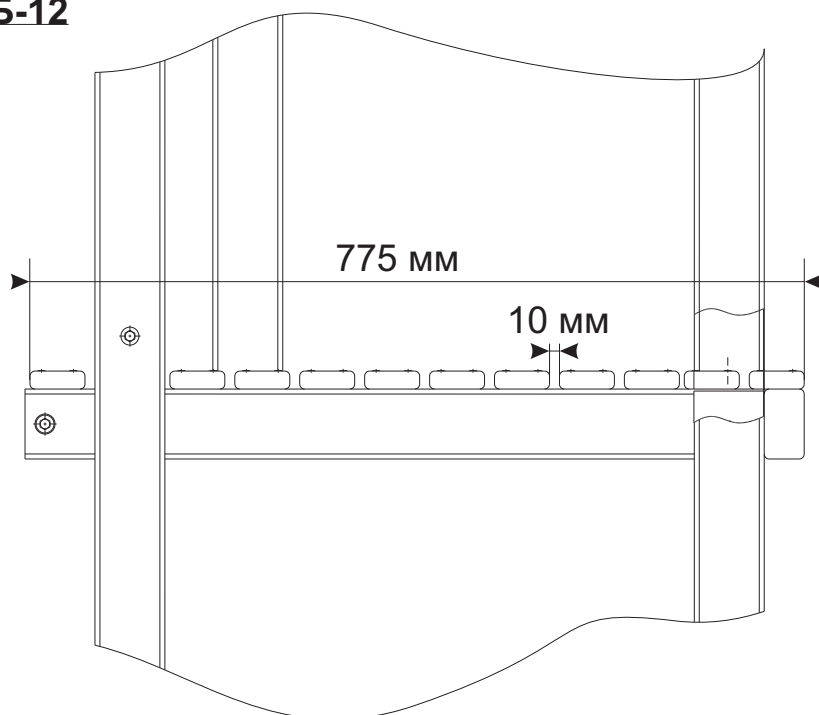
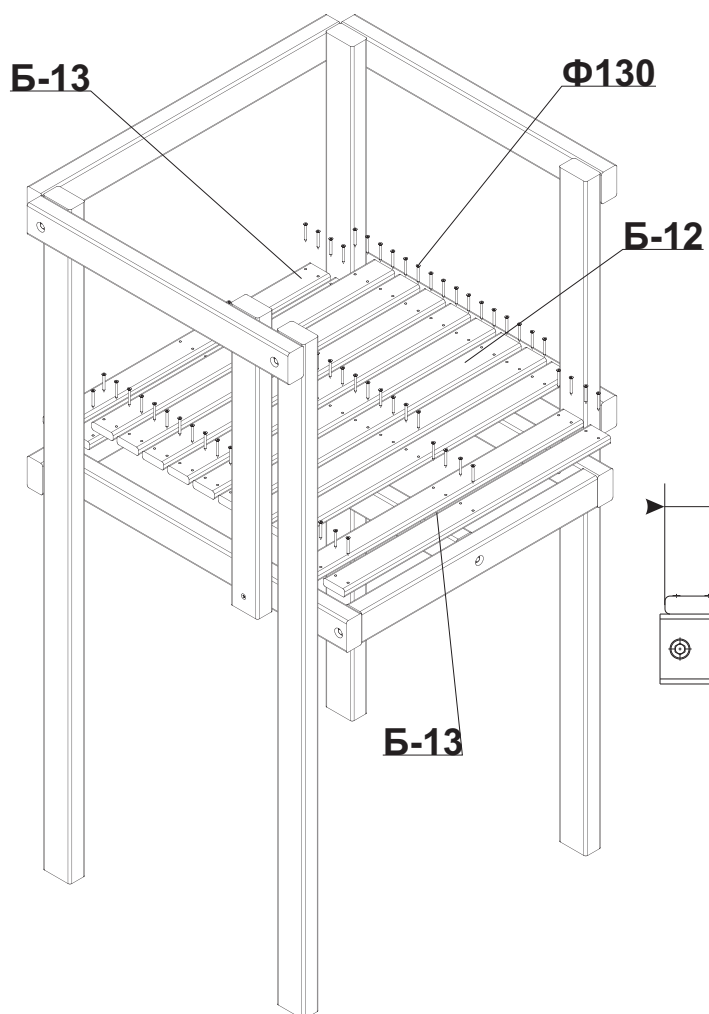
Для облегчения закручивания шурупов Ф204 (6x60), Ф205 (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм для шурупа 6x60, отверстие глубиной 50 мм для шурупа 6x90 плотно прижав друг к другу бруски на указанном расстоянии, как показано на рисунках с права.



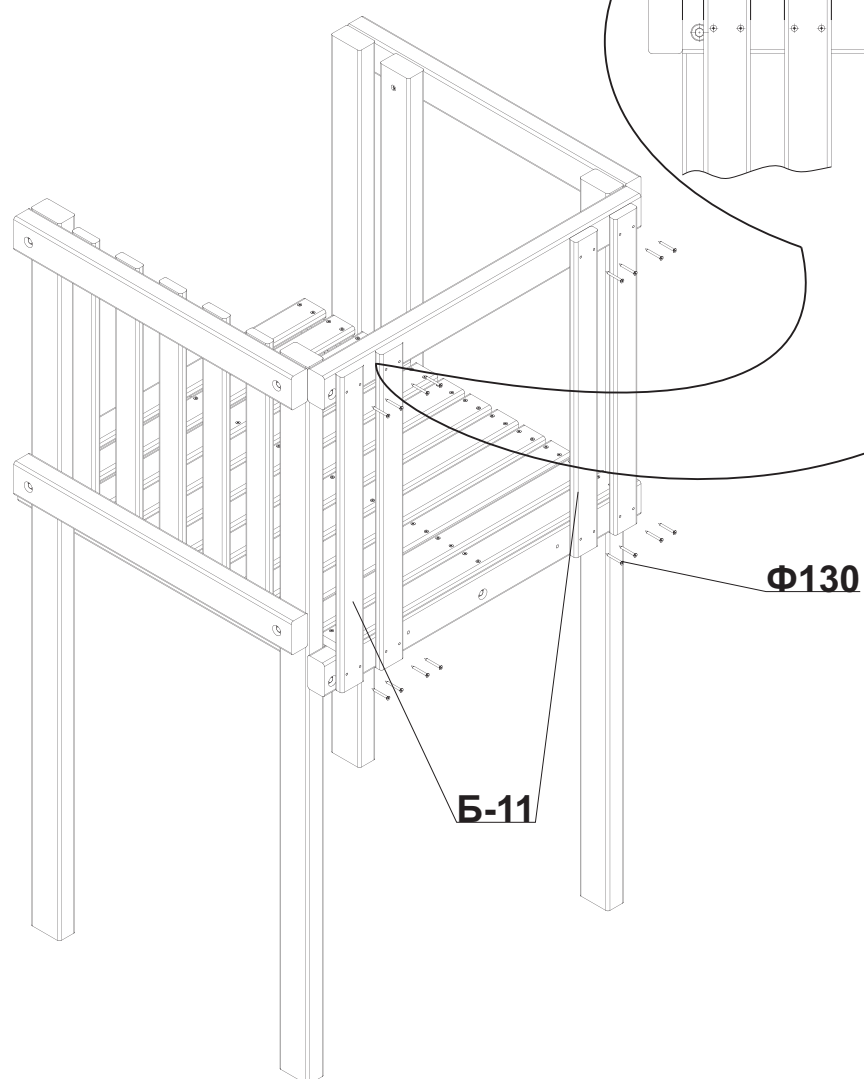
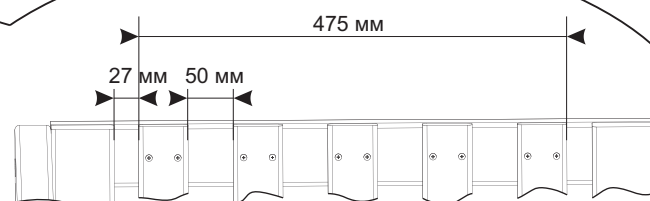
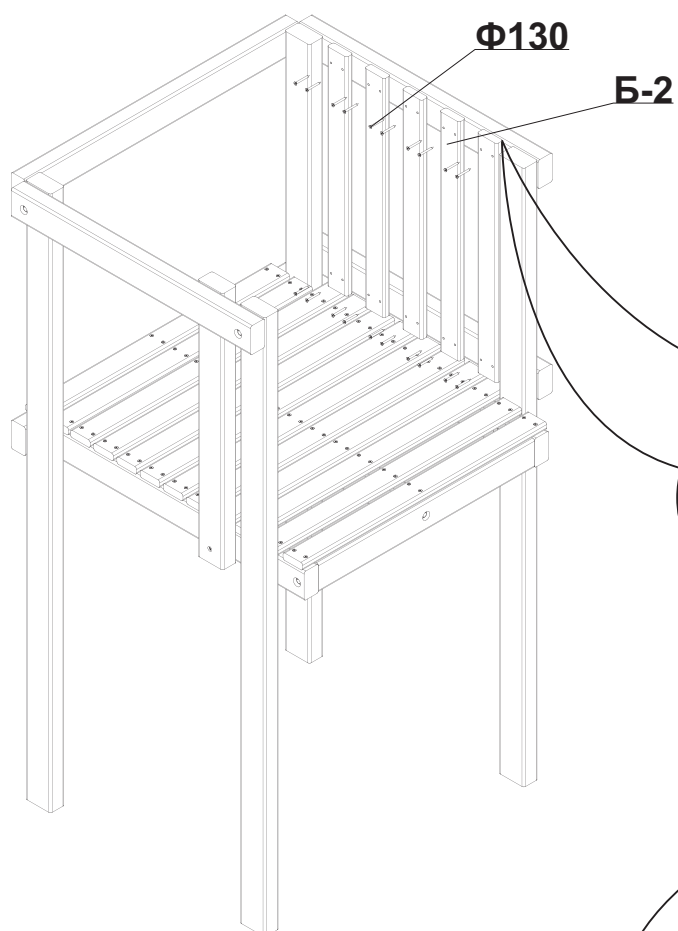


Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 204$ (6x60), $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм для шурупа 6x60, отверстие глубиной 50 мм для шурупа 6x90 плотно прижав друг к другу бруски

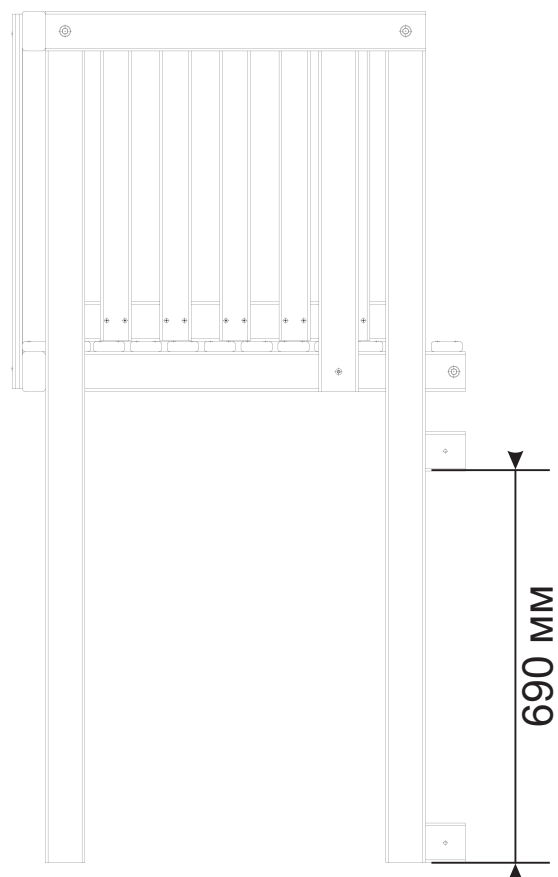
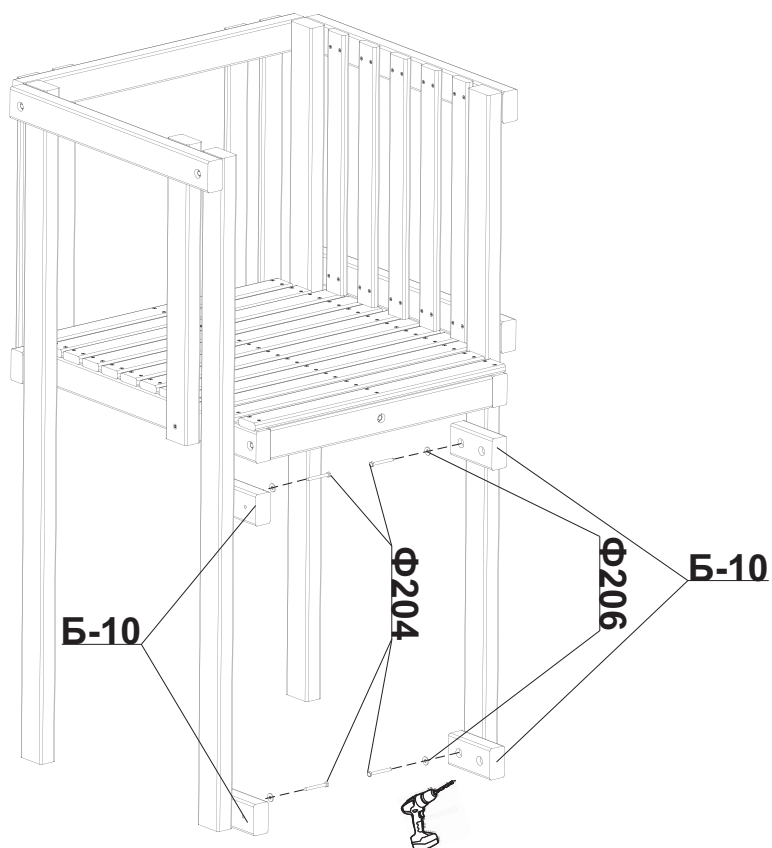
Сборка пола пристроя:



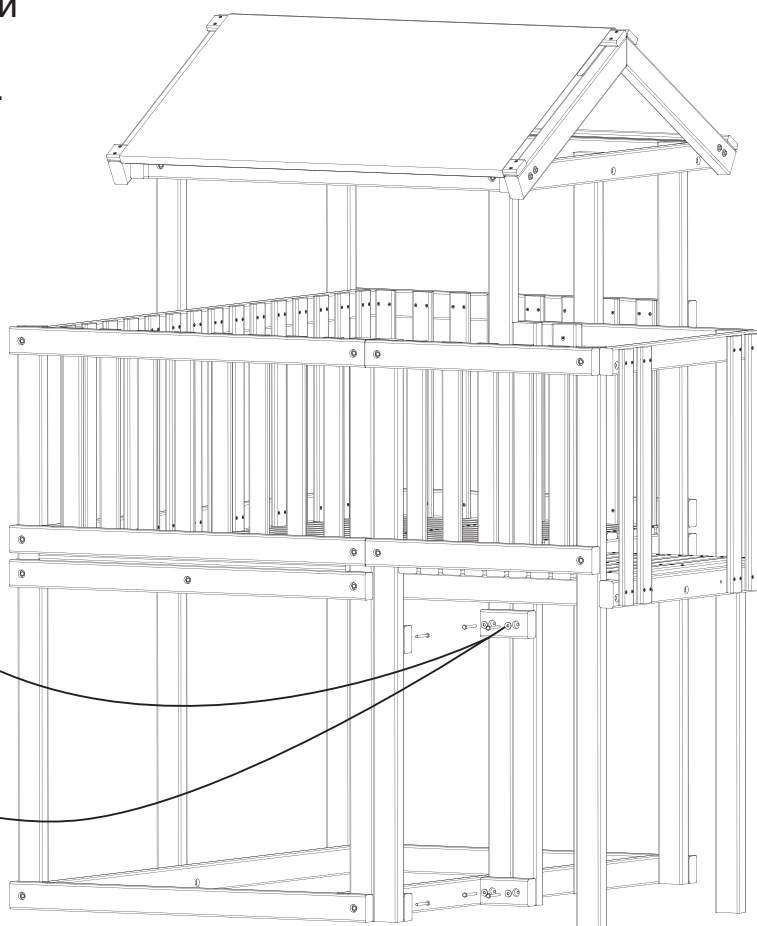
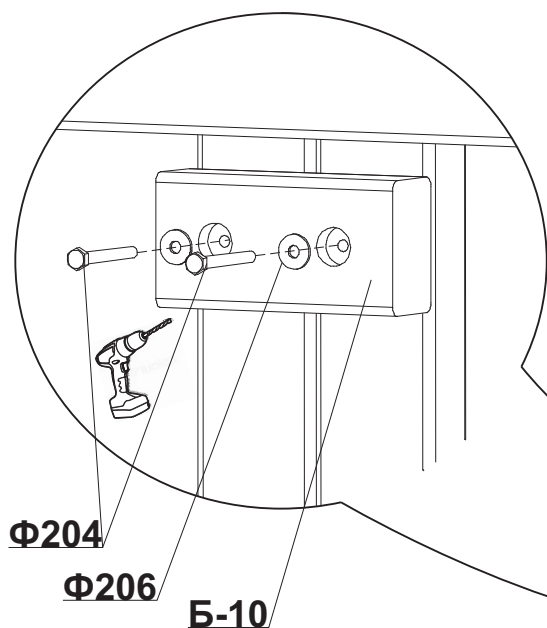
Сборка забора пристроя:



Установка прибора к башне:



Для облегчения закручивания шурупов Ф204 (6x60) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм плотно прижав друг к другу бруски на указанном расстоянии, как показано на рисунке с права.





АОр МД НП "Красная звезда"
427792, УР, г.Можга, ул. Горбунова 32
тел/факс (34139) 4-00-58, 4-00-41
www.redstar-udm.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

АРТ. _____

Дата выпуска _____

заводской №(если имеется) _____

Дата продажи _____

Подпись продавца: _____

Штамп: _____



НЕЗАПОЛНЕННЫЙ ТАЛОН СЧИТАЕТСЯ НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМ!



Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, внешний вид комплектующих деталей и фурнитуры не ухудшающих потребительские свойства изделия.