

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Башня с крышей Р 960

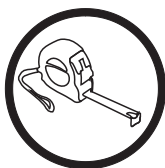


габаритные размеры:

длина - 1730 мм

ширина - 1210 мм

высота - 2232 мм



Подготовка к сборке

1. Произвести визуальный осмотр деталей, проверить комплектность изделия, фурнитуры.
2. Сборку производить на чистом, ровном месте.

Сборку башни с крышей производить вдвоём!

Общие рекомендации:

Соблюдайте последовательность описанную в данной инструкции

Для облегчения закручивания больших шурупов (60x6;90x6), приложив брусок к другому брусу и плотно прижав их друг к другу, ЧЕРЕЗ имеющееся в верхнем бруске отверстия - просверлите сверлом (Ø 4,00 мм.) отверстие во втором бруске глубиной равной длине большого шурупа.

Места сверления и закручивания больших шурупов на схеме сборки обозначаются:



В процессе скручивания бруски должны быть ПЛОТНО прижаты друг к другу

Комплектность изделия

Б-1

(Планка пола башни
905x55x18) - 26 шт



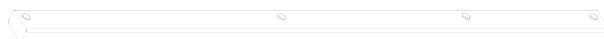
Б-2

(Планка забора башни
580x55x18) - 31 шт



Б-3

(Брусок пола правый
1650x70x40) - 2 шт



Б-4

(Брусок пола левый
1650x70x40) - 4 шт



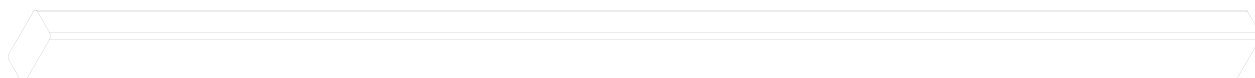
Б-5

(Брусок пола средний
1650x70x40) - 1 шт



Б-7

(Опорная стойка малая
1500x70x40) - 2 шт



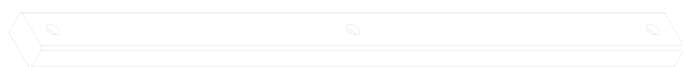
Б-6

(Опорная стойка
1910x70x40) - 5 шт



Б-8

(Брусок пола поперечный
1050x70x40) - 2 шт



Б-9

(Брусок поперечный башни
1050x70x40) - 8 шт



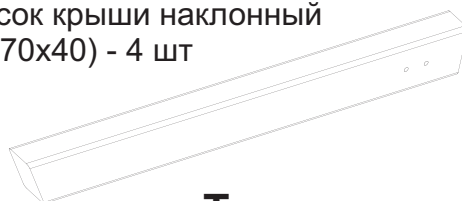
К-2

(Брусок продольный крыши
1050x70x40) - 2 шт



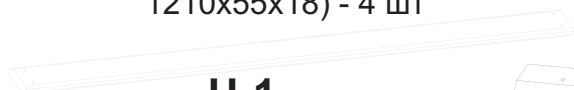
К-1

(Брусок крыши наклонный
660x70x40) - 4 шт



К-3

(планка крыши
1210x55x18) - 4 шт



К-4

(планка крепежная
560x40x10) - 4 шт

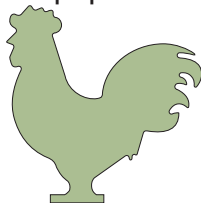


**Ткань для
крыши:**



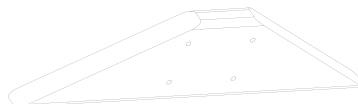
Н-1

(Накладка в форме петушка) - 1 шт

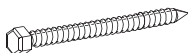
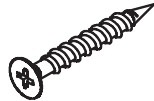


К-5

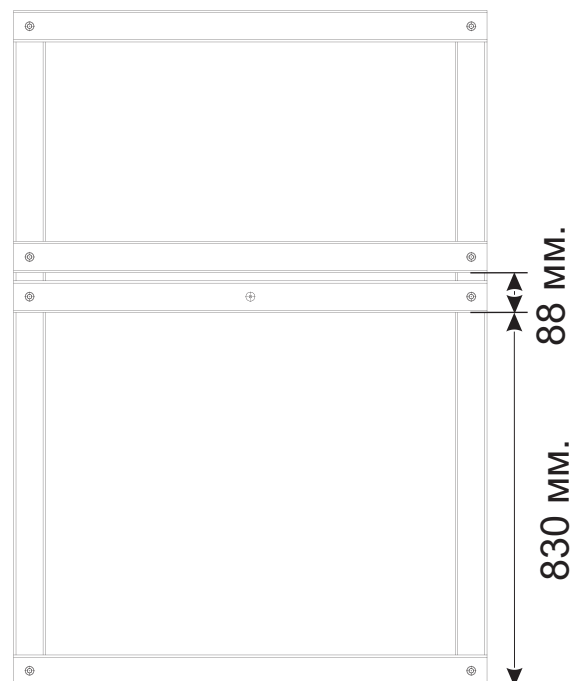
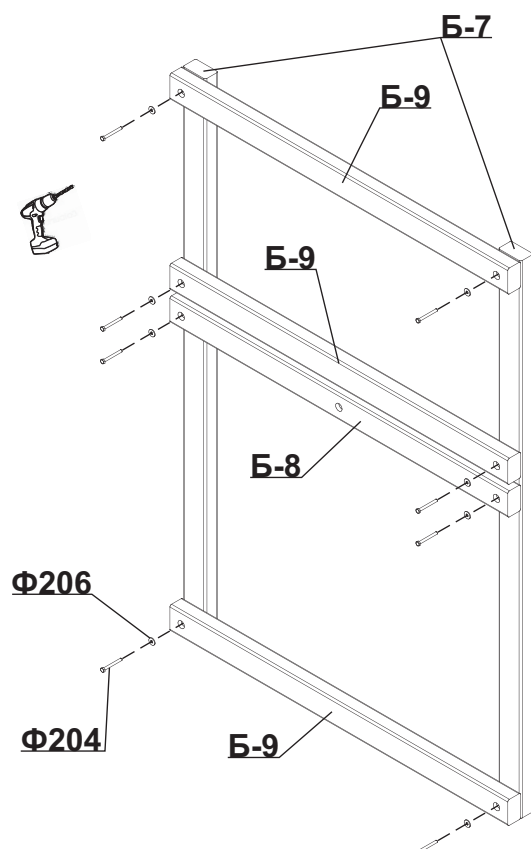
(Укосина крыши 327x80x18) - 2 шт



Фурнитура

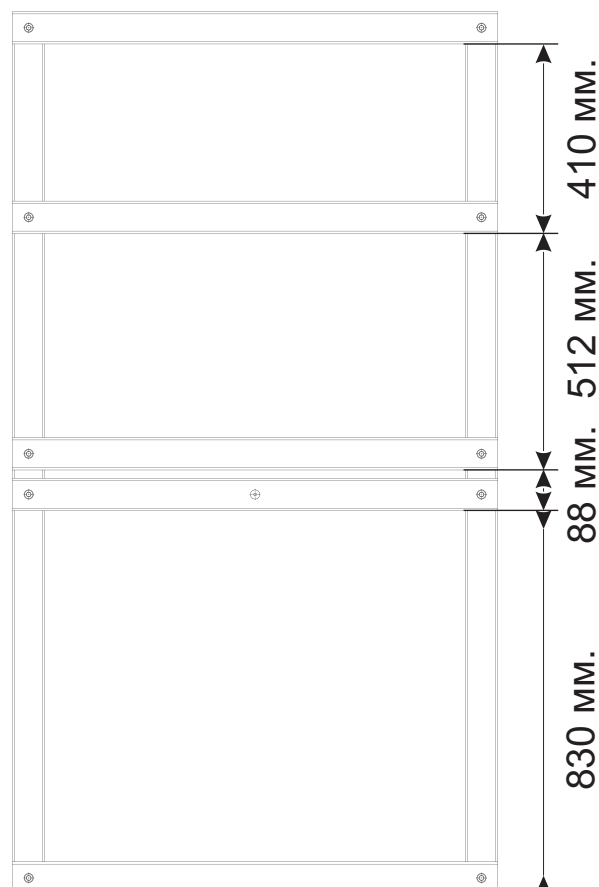
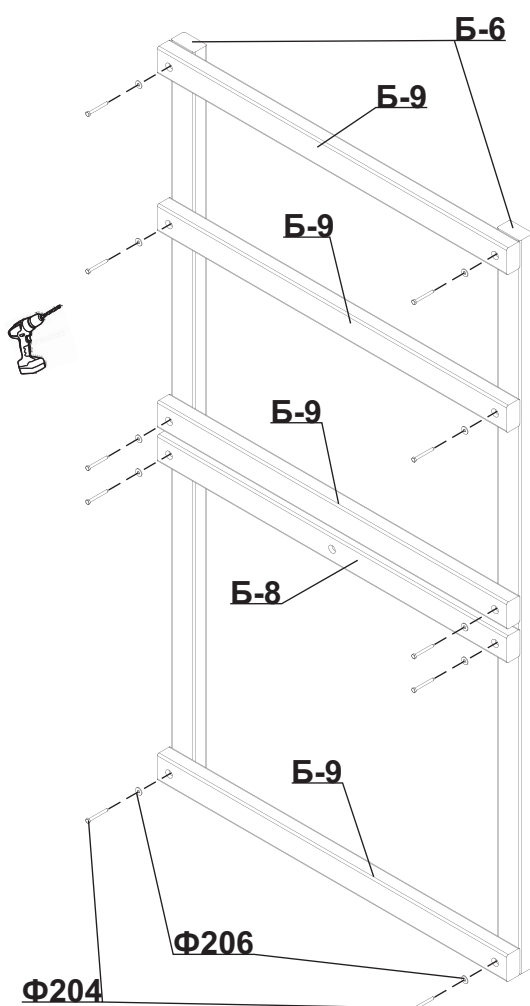
Ф204 Шуруп 6x60  28 шт.	Ф205 Шуруп 6x90  26 шт.	Ф79 Саморез 4x25  16 шт.	Ф130 Саморез 4x40  306 шт.
Ф206 Шайба 6.03.059  54 шт.		1 шт.	

Сборка боковины малой:



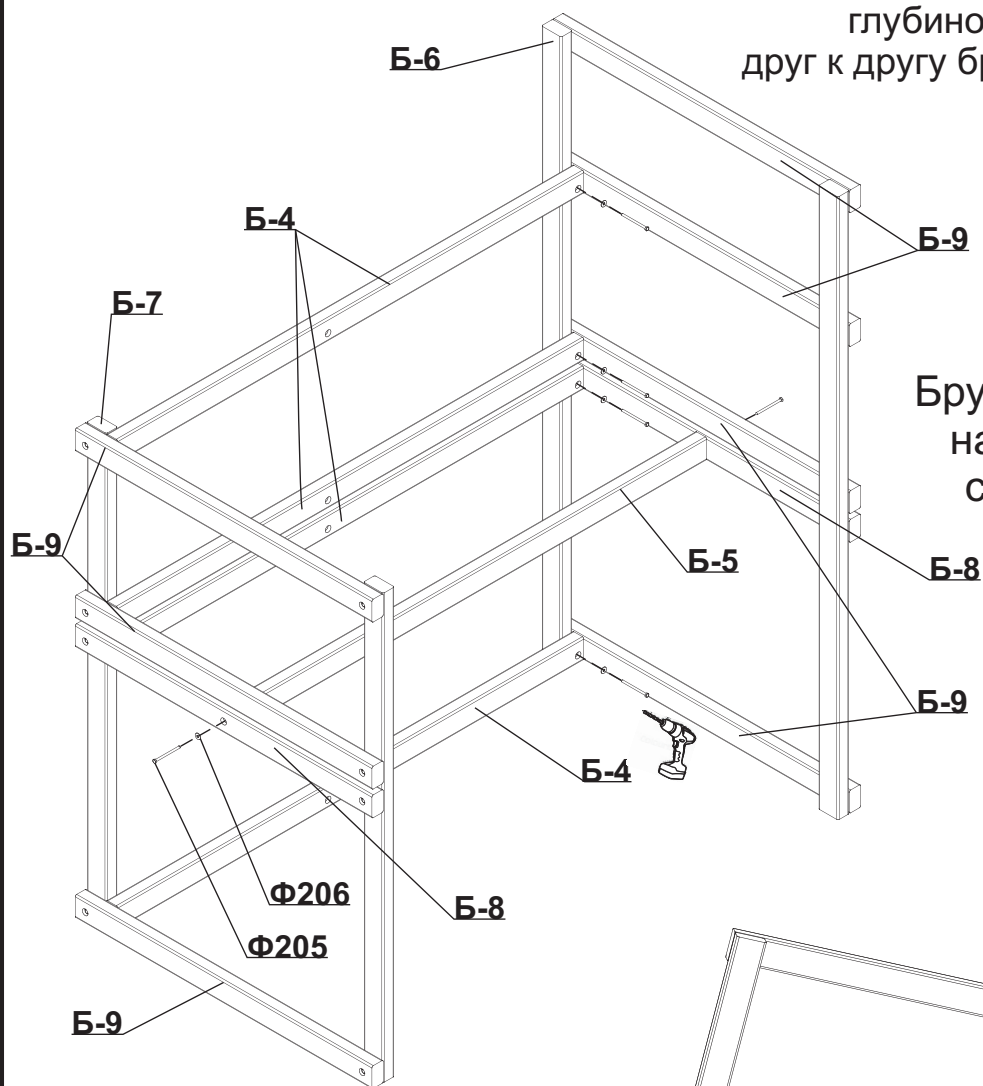
Для облегчения закручивания шурупов Ф204 (6x60) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм плотно прижав друг к другу бруски на указанном расстоянии, как показано на рисунках с права.

Сборка боковины малой:

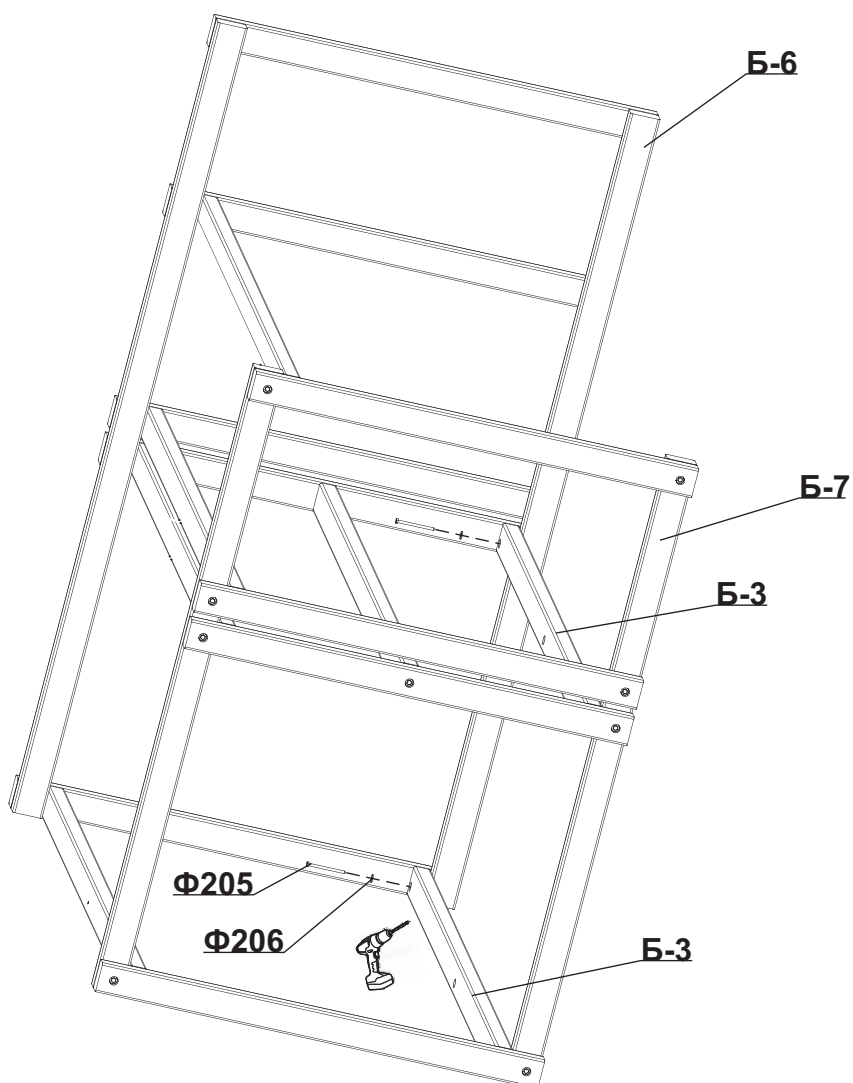


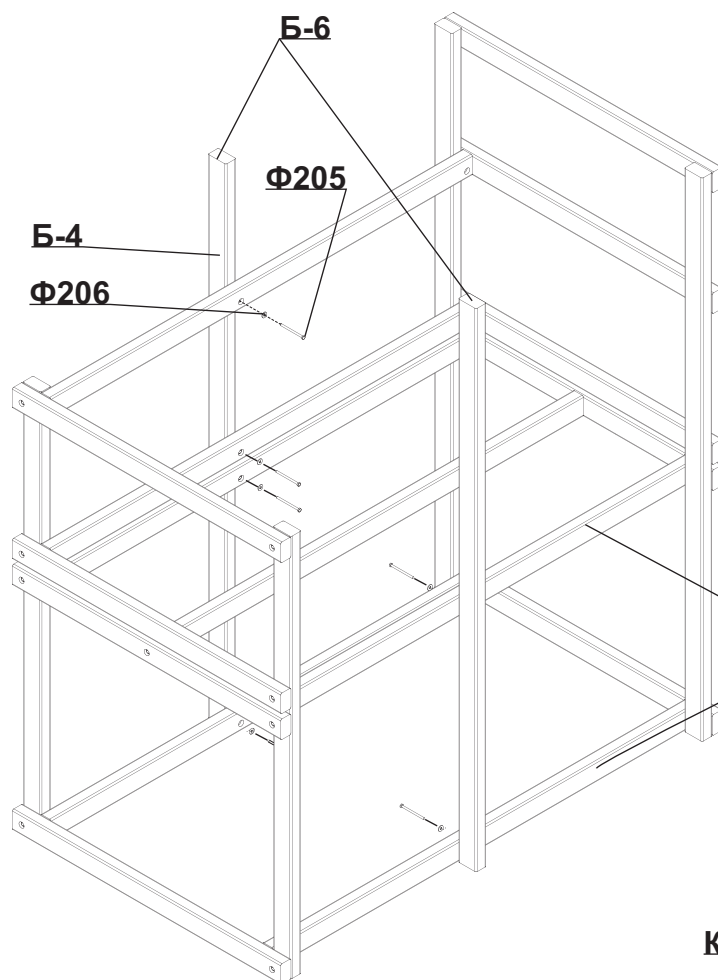
Сборка каркаса:

Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски **Б-4** к брускам **Б-6** и **Б-7**

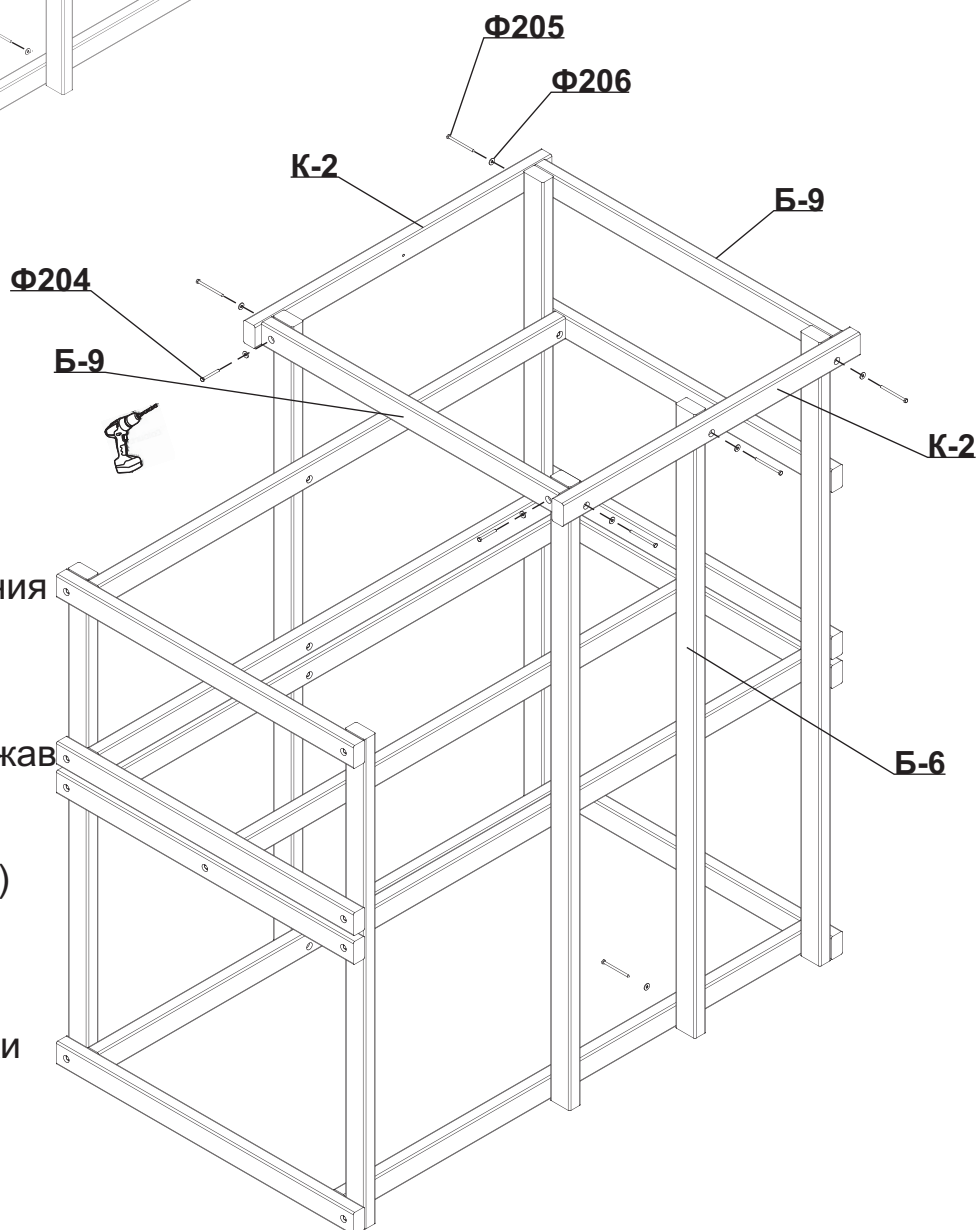


Бруски **Б-4** устанавливать на одинаковом уровне с брусками **Б-9** и **Б-8**





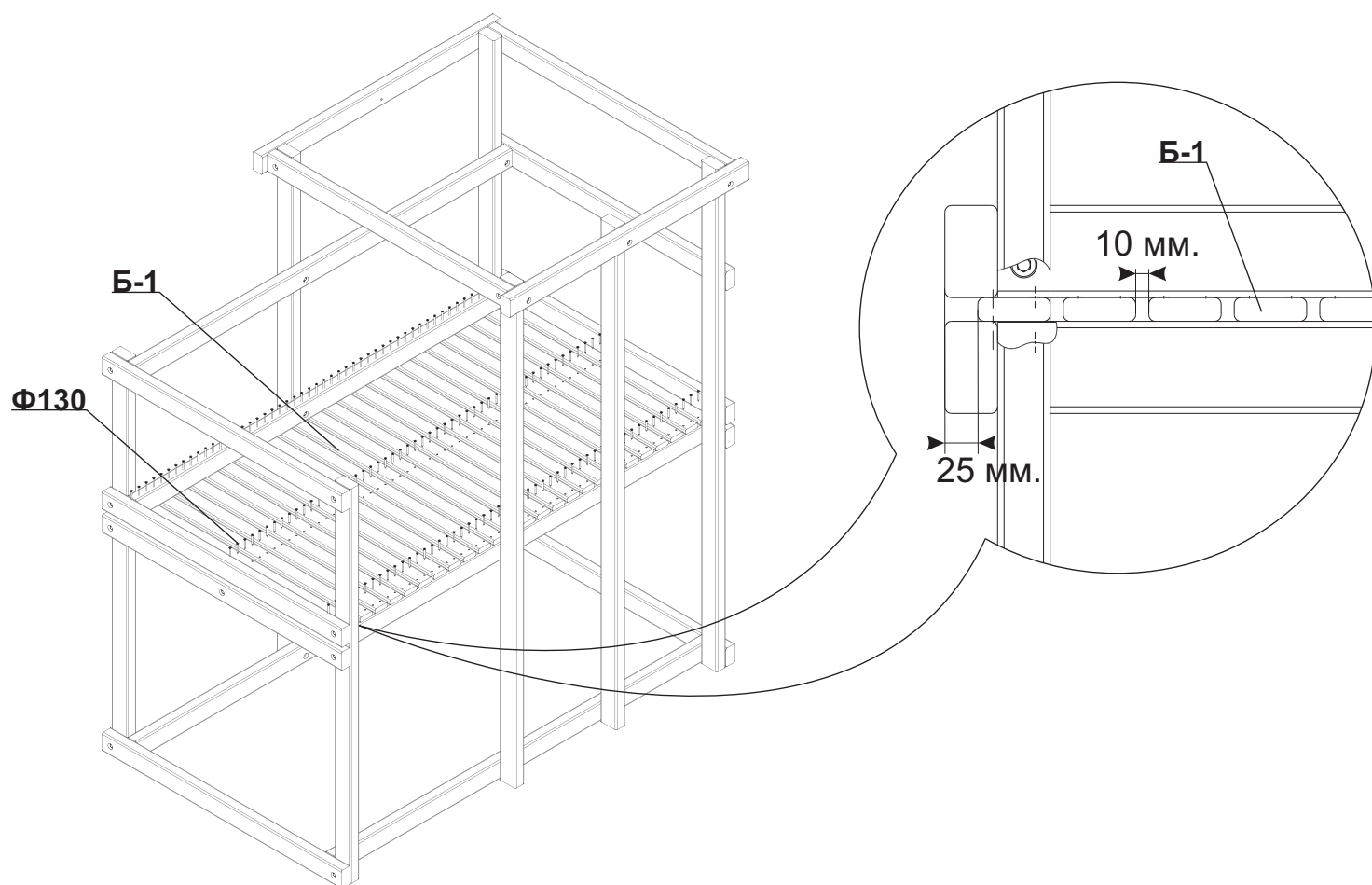
Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски Б-6 к брусам Б-3 и Б-4



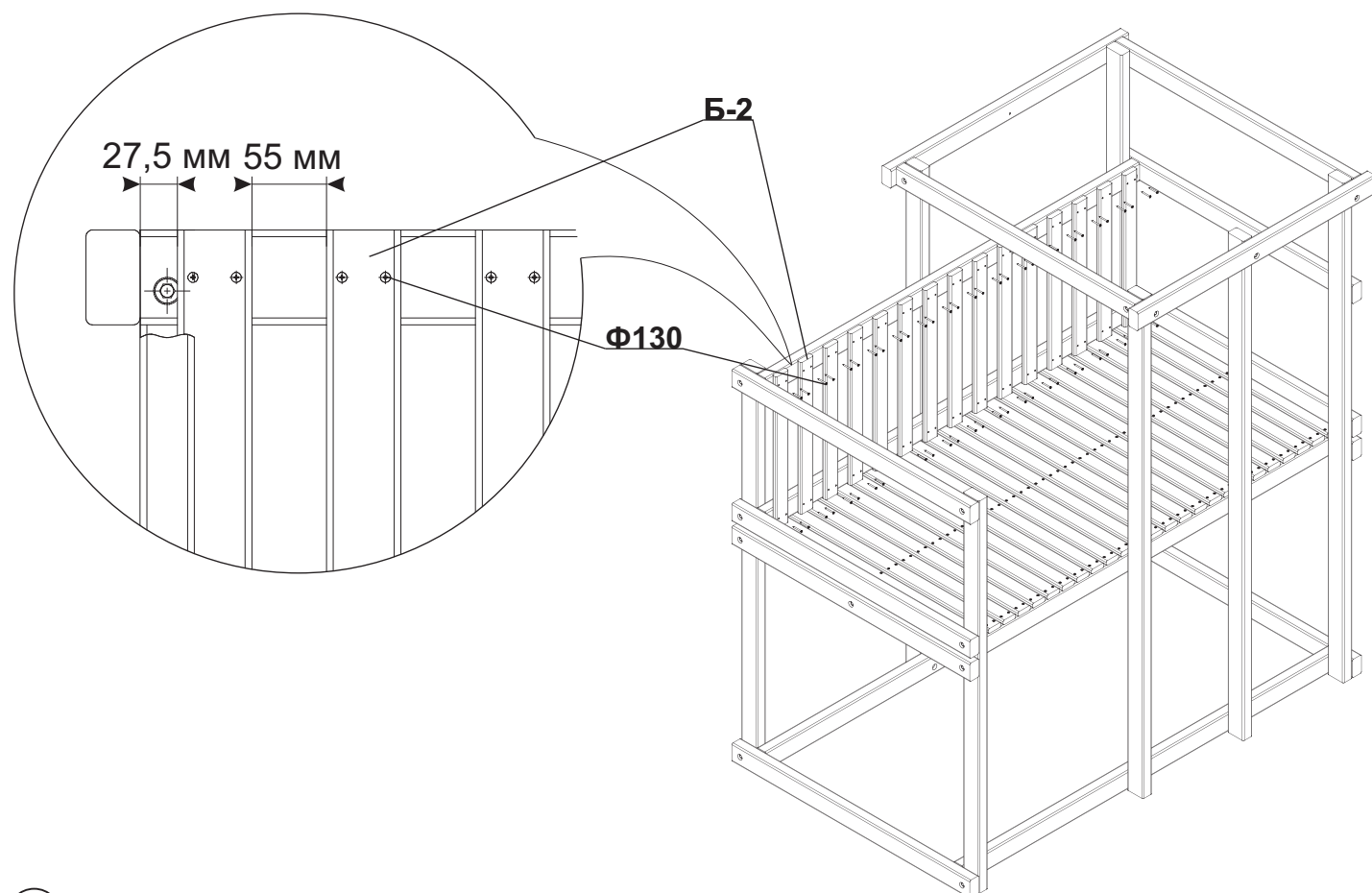
Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски К-2 к брусам Б-6

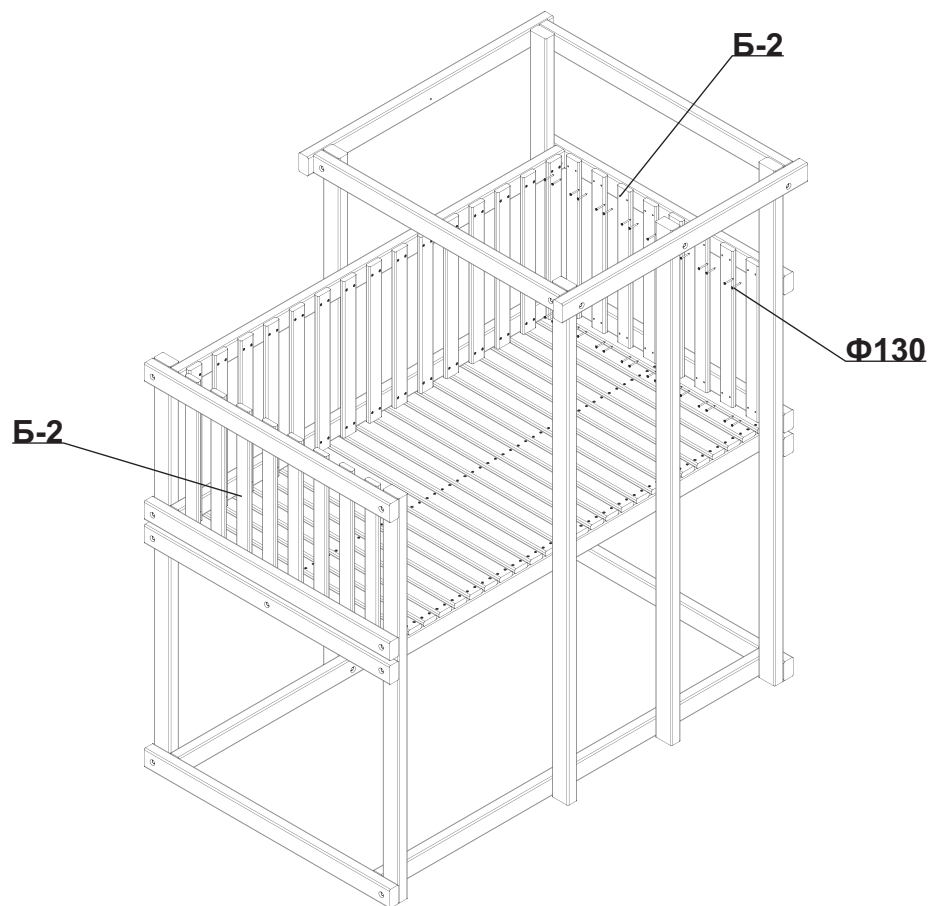
Для шурупов $\Phi 204$ (6x60) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм плотно прижав друг к другу бруски Б-9 к брусам Б-6

Сборка пола башни:

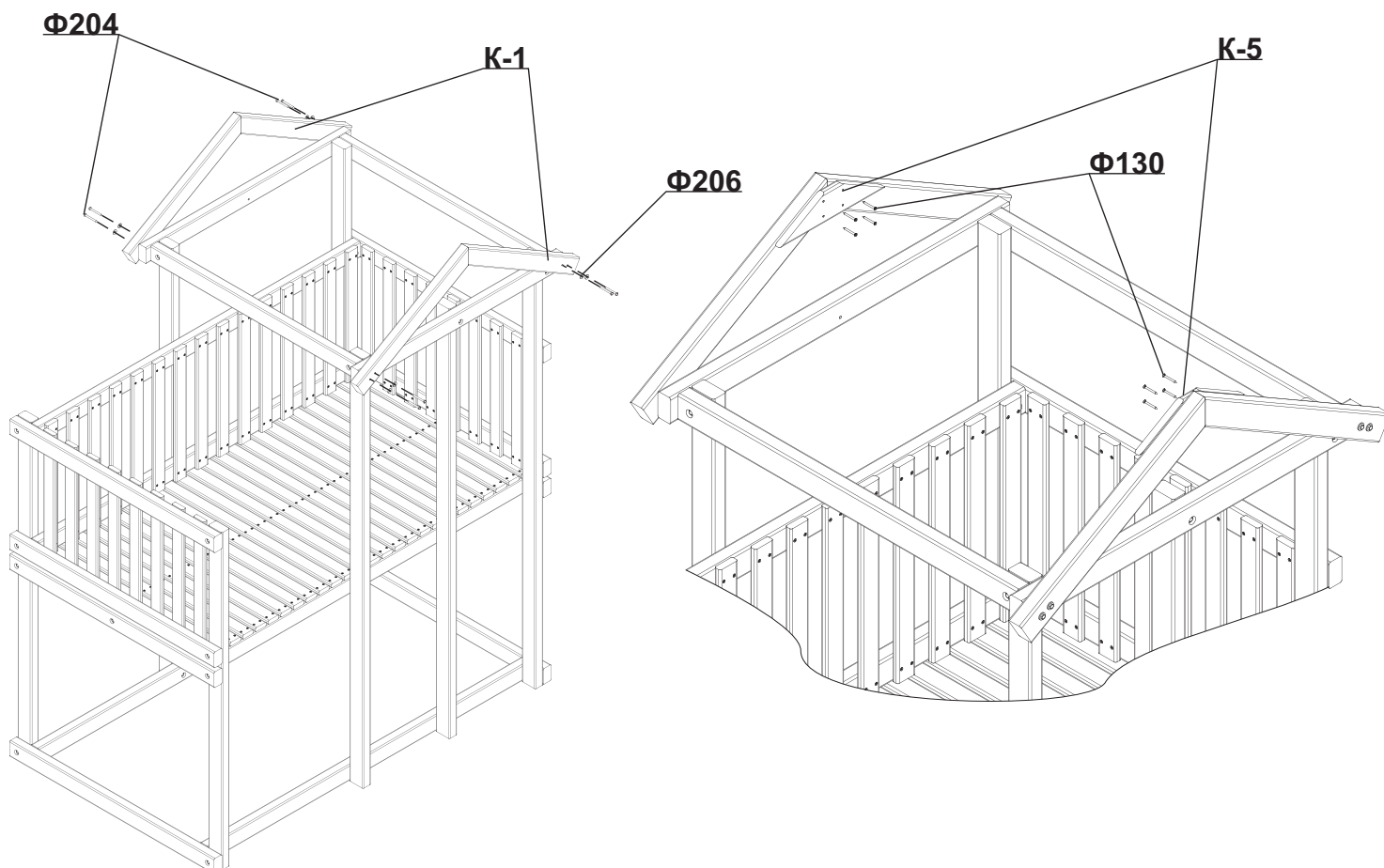


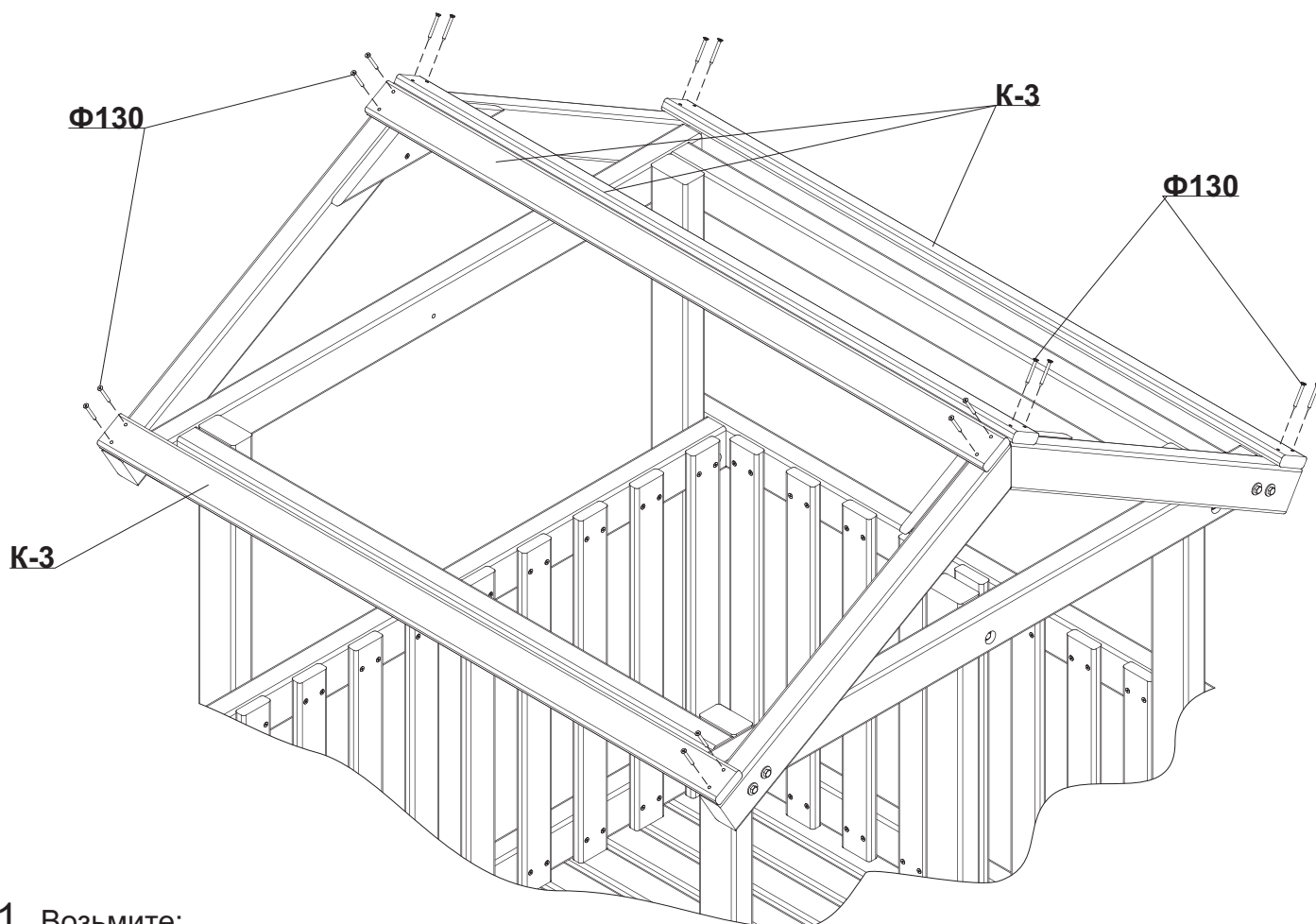
Сборка забора башни:





Сборка крыши башни:





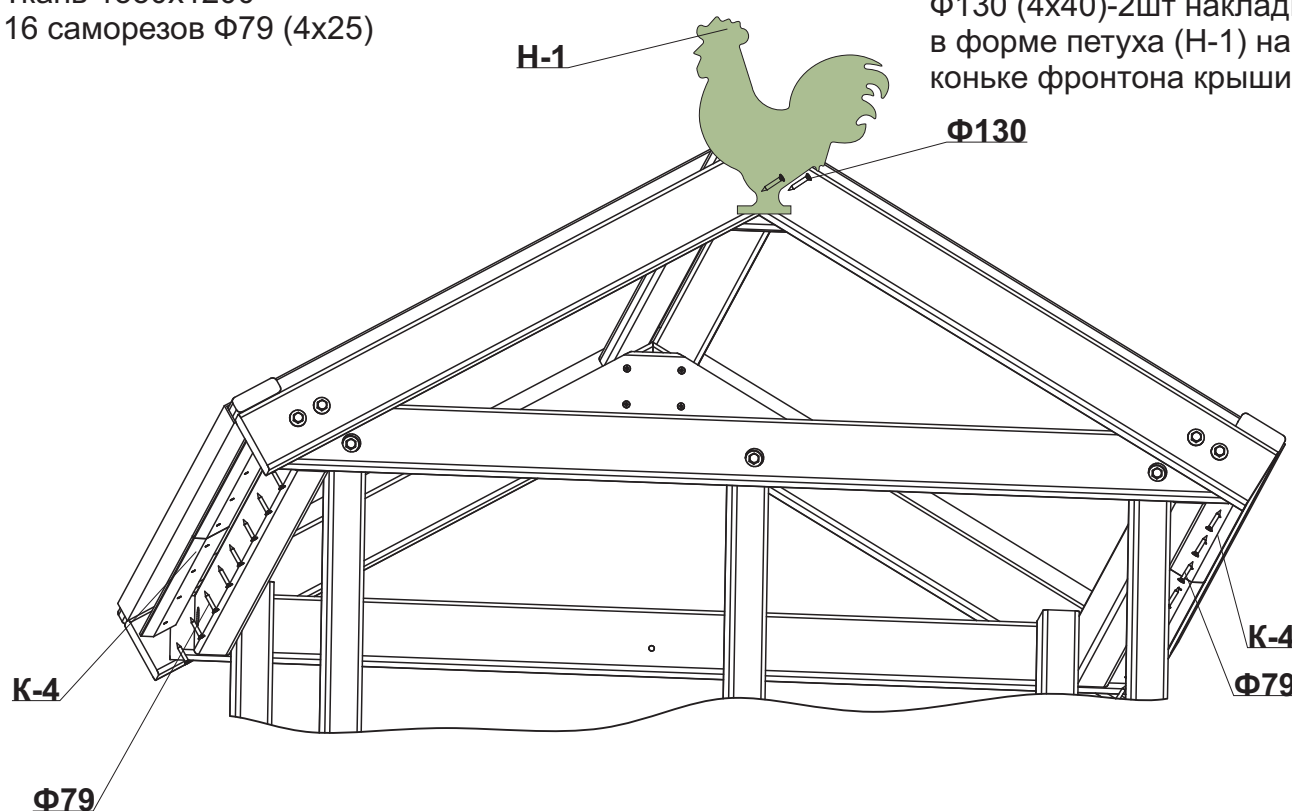
1. Возьмите:

4 Рейки К-4 (40x10x560);

Ткань 1550x1200

16 саморезов Φ79 (4x25)

Закрепите саморезами
Φ130 (4x40)-2шт накладку
в форме петуха (Н-1) на
коньке фронтона крыши башни



2. Закрепите ткань рейкой К-4 на планке крыши К-3 с внутренней стороны башни, предварительно немного подогнув в местах крепления саморезов так чтобы оставшаяся ткань свободно свисала вниз.
После оберните вторую планку крыши К-3 и немного натянув ткань закрепим ее двумя рейками К-4.



АОр МД НП "Красная звезда"
427792, УР, г.Можга, ул. Горбунова 32
тел/факс (34139) 4-00-58, 4-00-41
www.redstar-udm.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

АРТ. _____

Дата выпуска _____

заводской №(если имеется) _____

Дата продажи _____

Подпись продавца: _____

Штамп: _____



НЕЗАПОЛНЕННЫЙ ТАЛОН СЧИТАЕТСЯ НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМ!



Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, внешний вид комплектующих деталей и фурнитуры не ухудшающих потребительские свойства изделия.