

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Башня Р 971



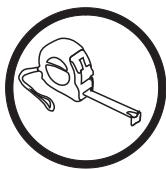
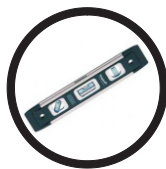
габаритные размеры:

длина - 1650 мм

ширина - 1210 мм

высота - 1938 мм

**На все головки шурупов устанавливать пластиковые заглушки!
Без заглушек изделие не эксплуатировать!**



Подготовка к сборке

1. Произвести визуальный осмотр деталей, проверить комплектность изделия, фурнитуры.
2. Сборку производить на чистом, ровном месте.

Сборку башни с крышей производить вдвоём!

Общие рекомендации:

Соблюдайте последовательность описанную в данной инструкции

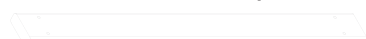
Для облегчения закручивания больших шурупов (70x6;90x6), приложив брусок к другому брусу и плотно прижав их друг к другу, **ЧЕРЕЗ** имеющееся в верхнем бруске отверстия - просверлите сверлом (Ø 4,00 мм.) отверстие во втором бруске глубиной равной длине большого шурупа.

Места сверления и закручивания больших шурупов на схеме сборки обозначаются:



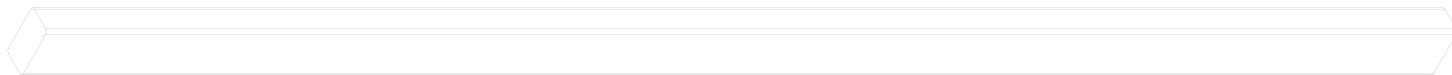
В процессе скручивания бруски должны быть **ПЛОТНО** прижаты друг к другу

Комплектность изделия

Вариант исполнения Деталь	Планка 55x18	Планка 80x18
Б-1 Планка пола башни 905x55x18 	26	-
Б-1 Планка пола башни 905x80x18 	-	21
Б-2 Планка забора башни 580x55x18 	31	-
Б-2 Планка забора башни 580x80x18 	-	29

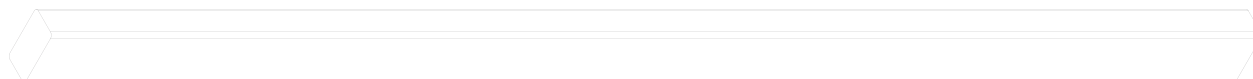
Б-6

(Опорная стойка
1610x70x40) - 5 шт



Б-7

(Опорная стойка малая
1200x70x40) - 2 шт



Б-9

(Брусек поперечный башни
1050x70x40) - 6 шт



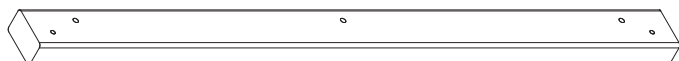
К-1

(Брусек крыши наклонный
660x70x40) - 4 шт



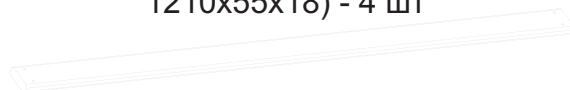
К-2

(Брусек продольный крыши
1050x70x40) - 2 шт



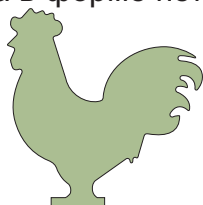
К-3

(планка крыши
1210x55x18) - 4 шт



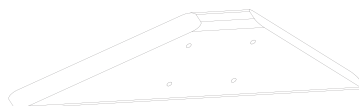
Н-1

(Накладка в форме петушка) - 1 шт

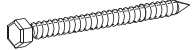


К-5

(Укосина крыши 327x80x18) - 2 шт

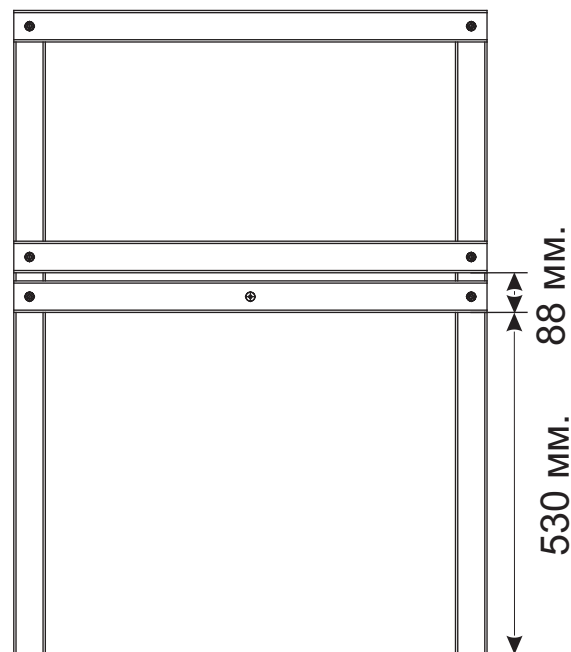
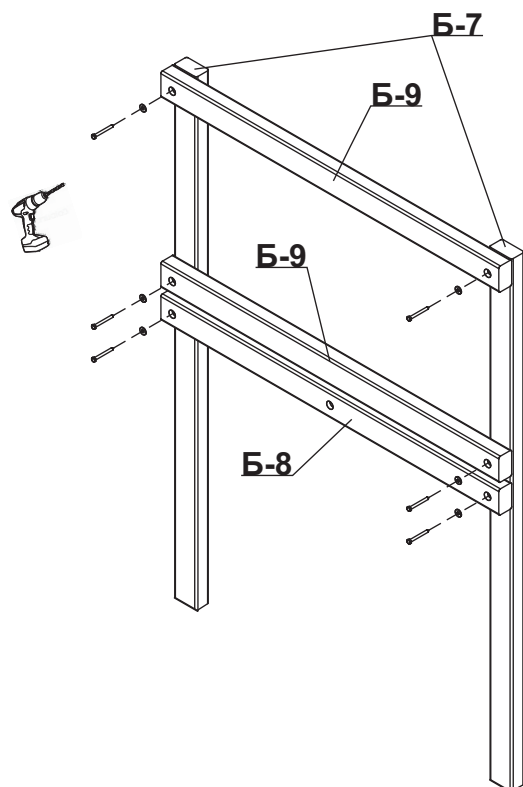


Фурнитура

Ф221 Шуруп 6x70  20 шт.	Ф205 Шуруп 6x90  20 шт.
Ф206 Шайба D18;d6  40 шт.	

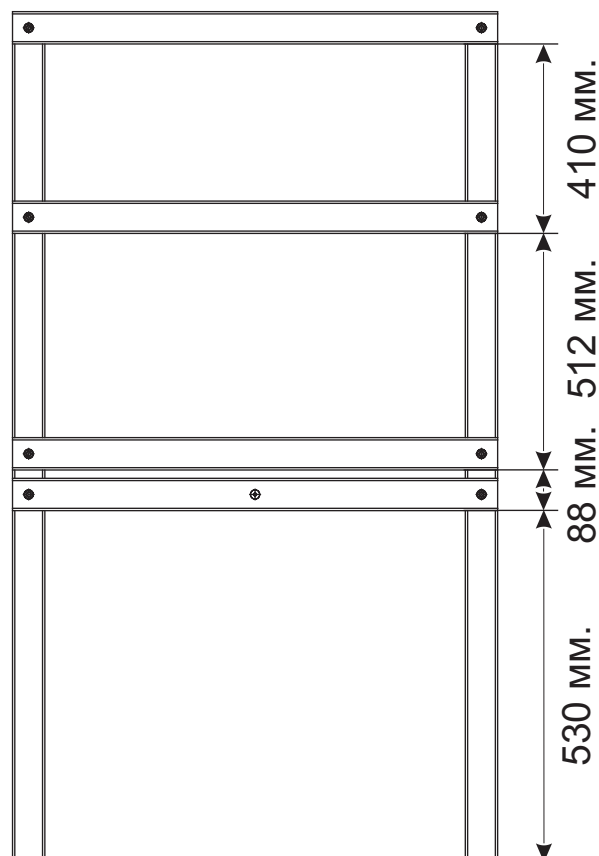
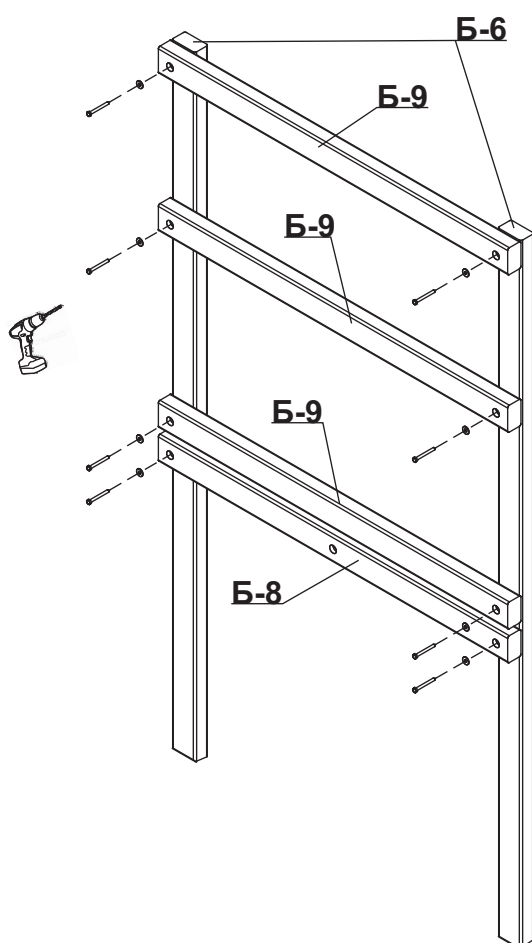
Вариант исполнения Фурнитура	Планка 55x18	Планка 80x18
Ф130 Саморез 4x40 	306	-
Ф130 Саморез 4x40 	-	268

Сборка боковины малой:



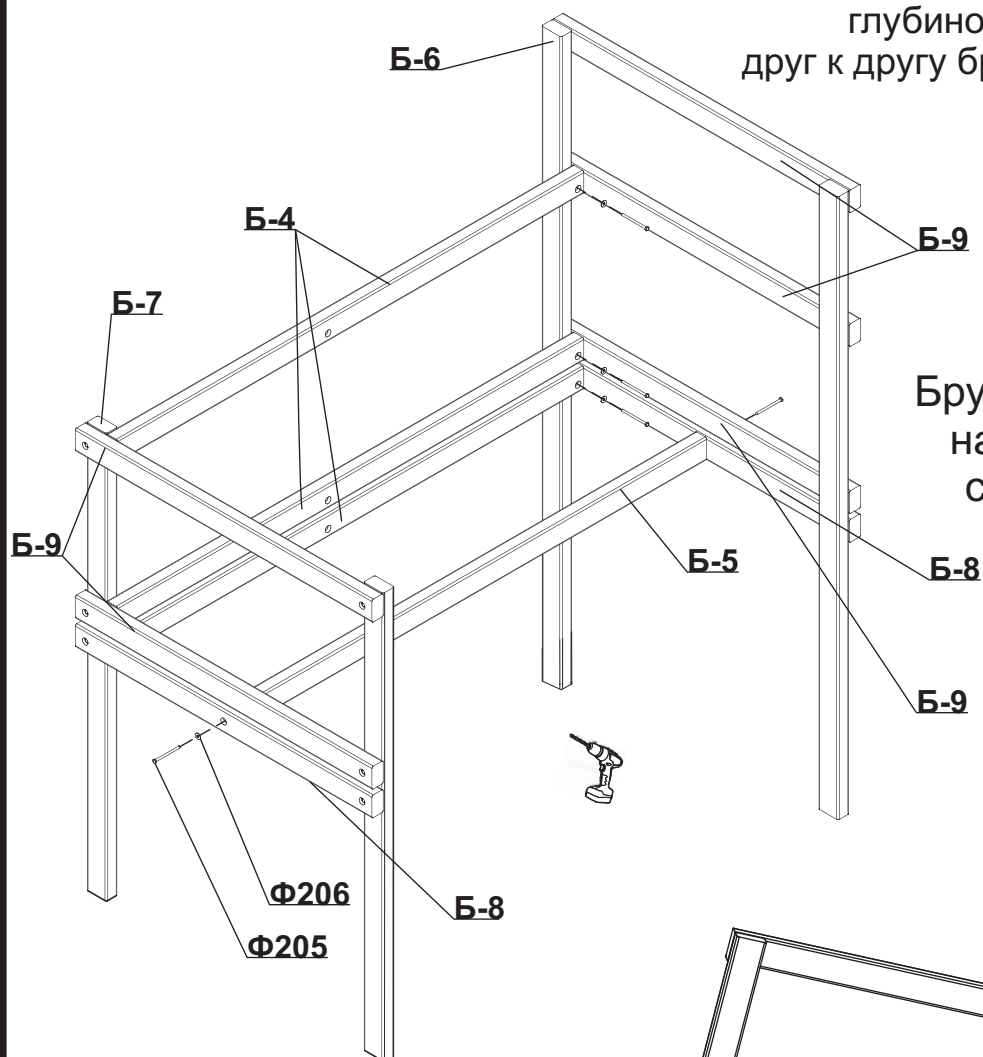
Для облегчения закручивания шурупов Ф221 (6x70) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм плотно прижав друг к другу бруски на указанном расстоянии, как показано на рисунках с права.

Сборка боковины малой:

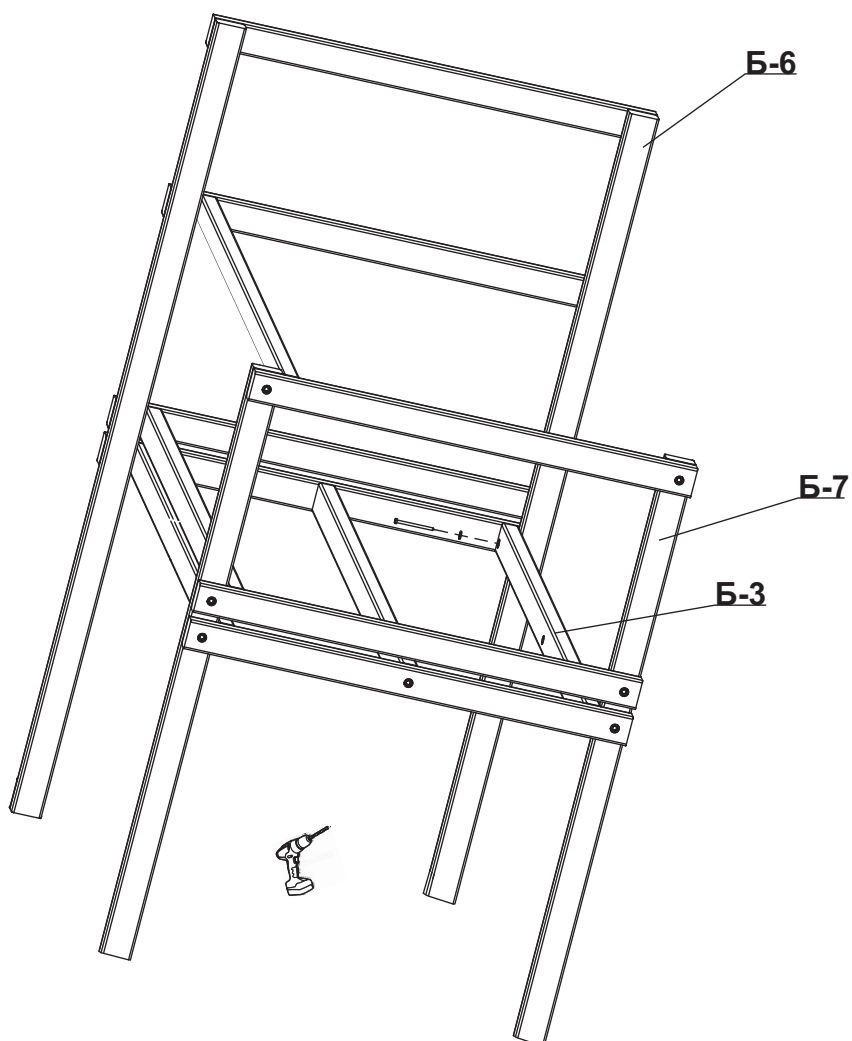


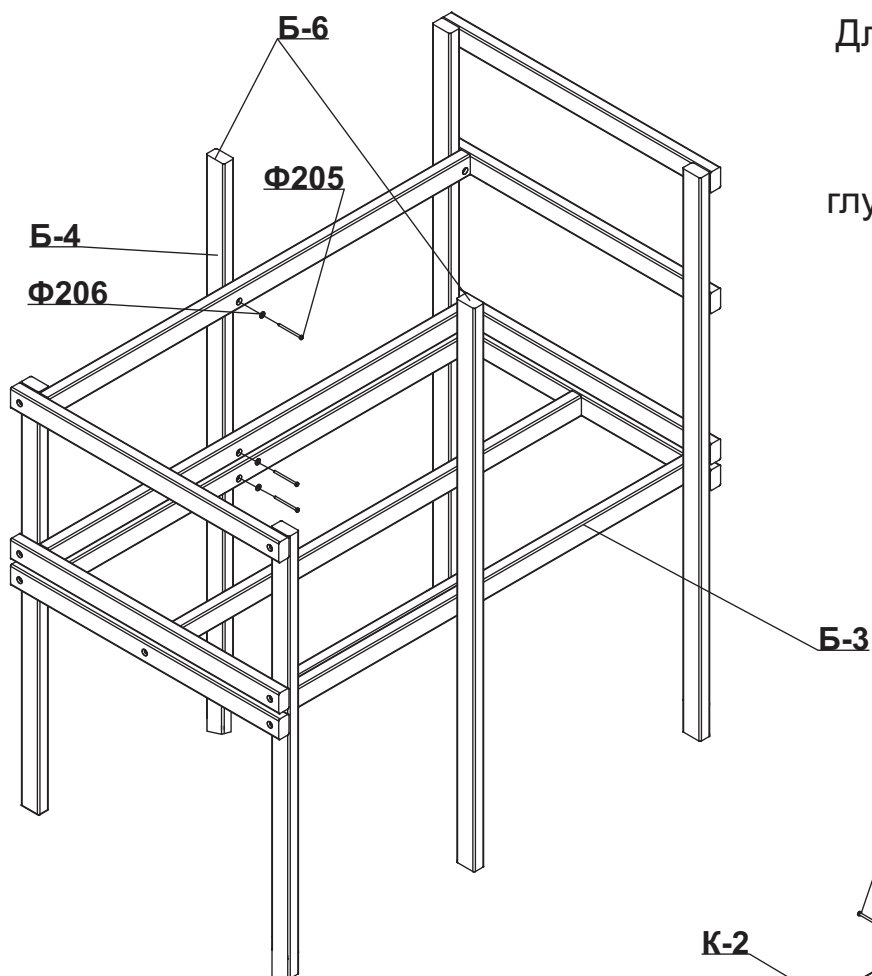
Сборка каркаса:

Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски **Б-4** к брусьям **Б-6** и **Б-7**

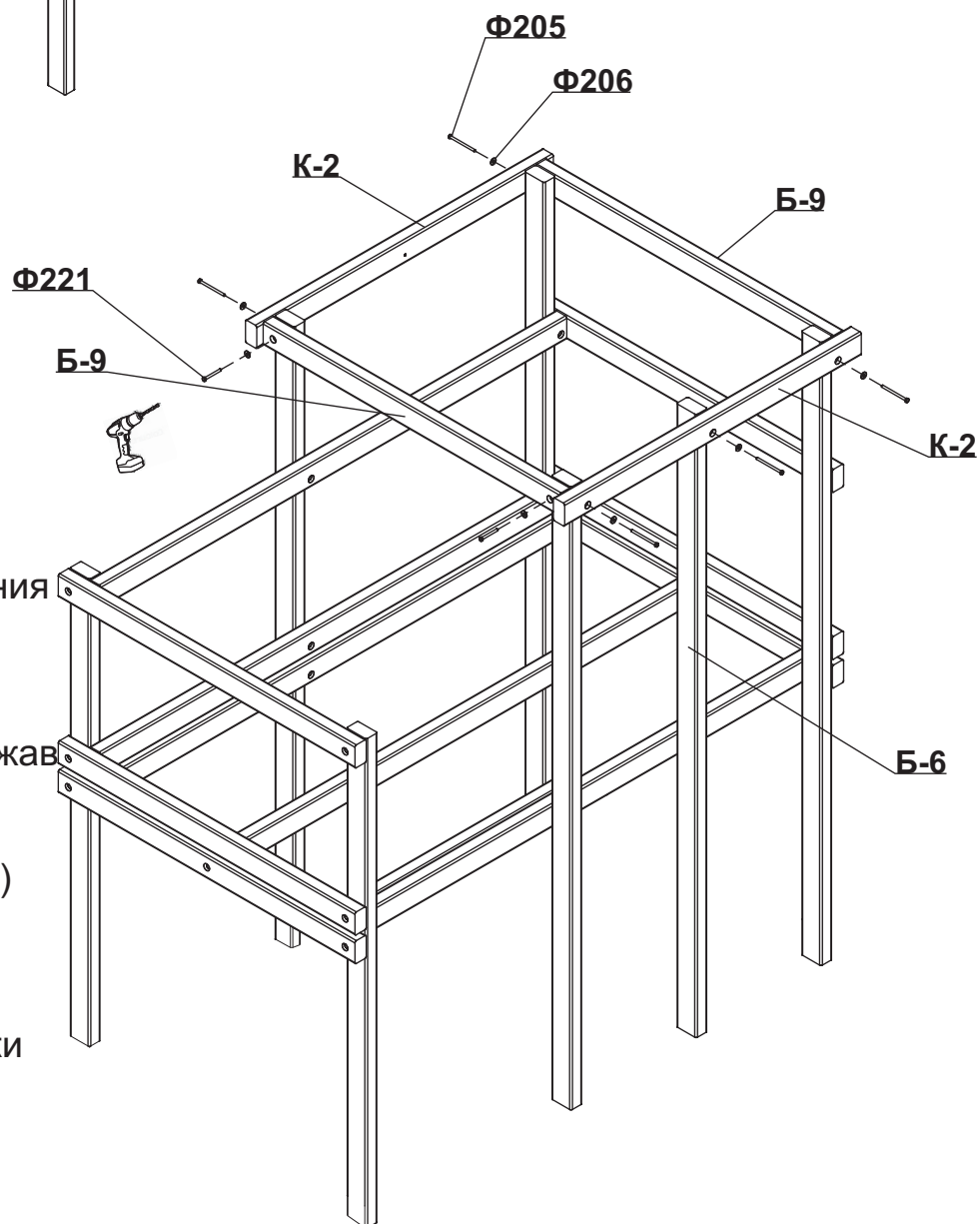


Бруски **Б-4** устанавливать на одинаковом уровне с брусьями **Б-9** и **Б-8**





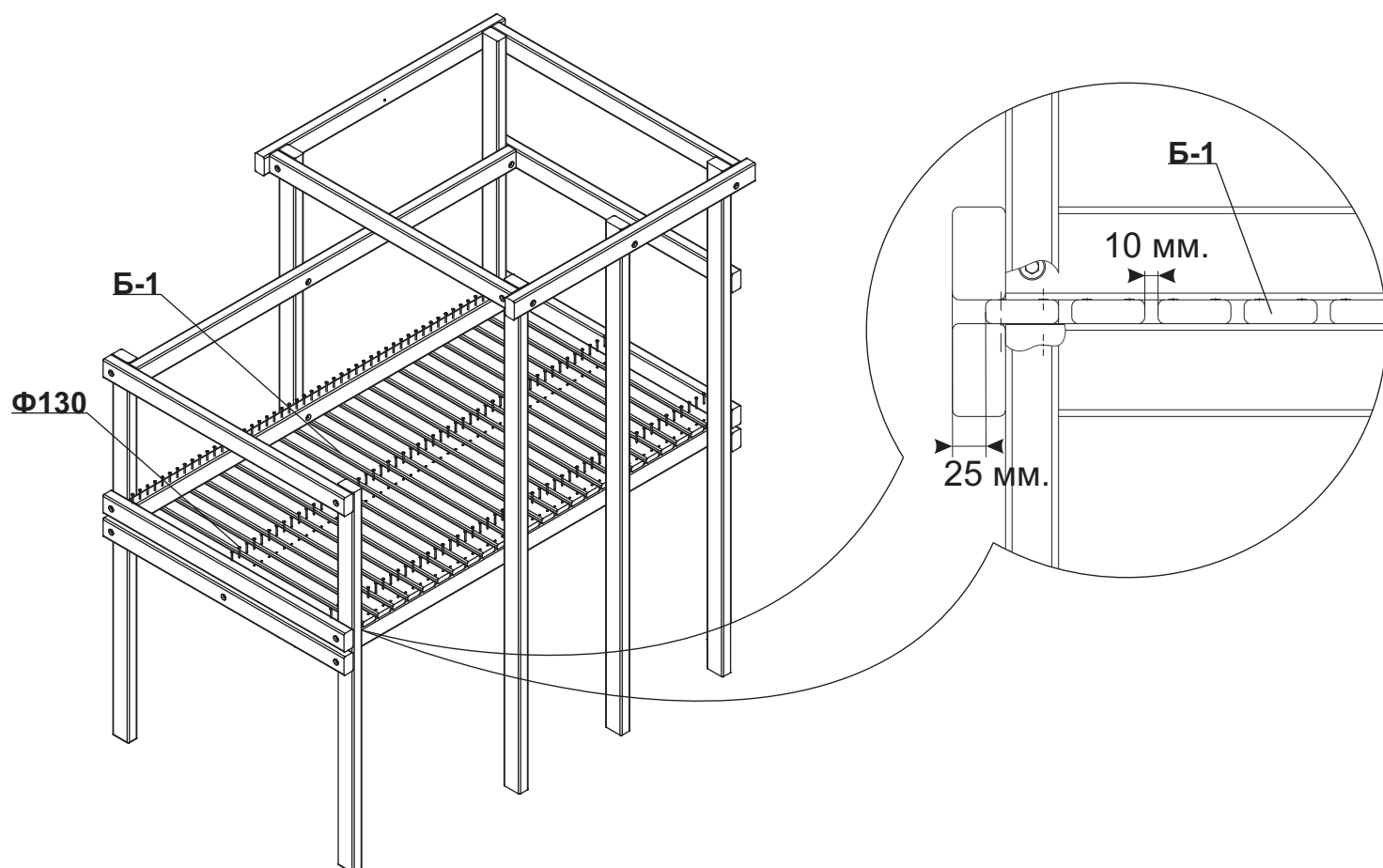
Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски Б-6 к брусам Б-3 и Б-4



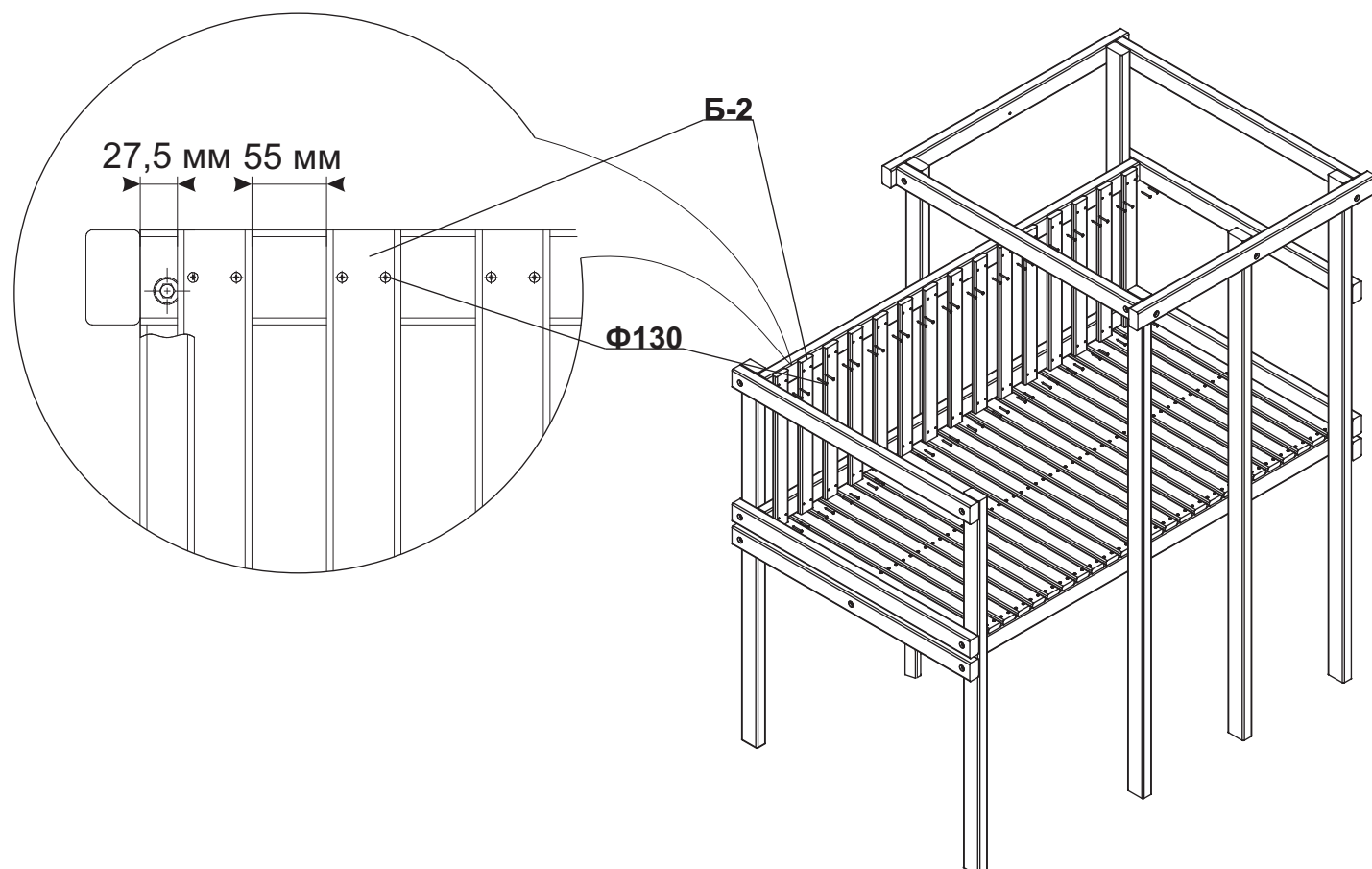
Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 205$ (6x90) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски К-2 к брусам Б-6

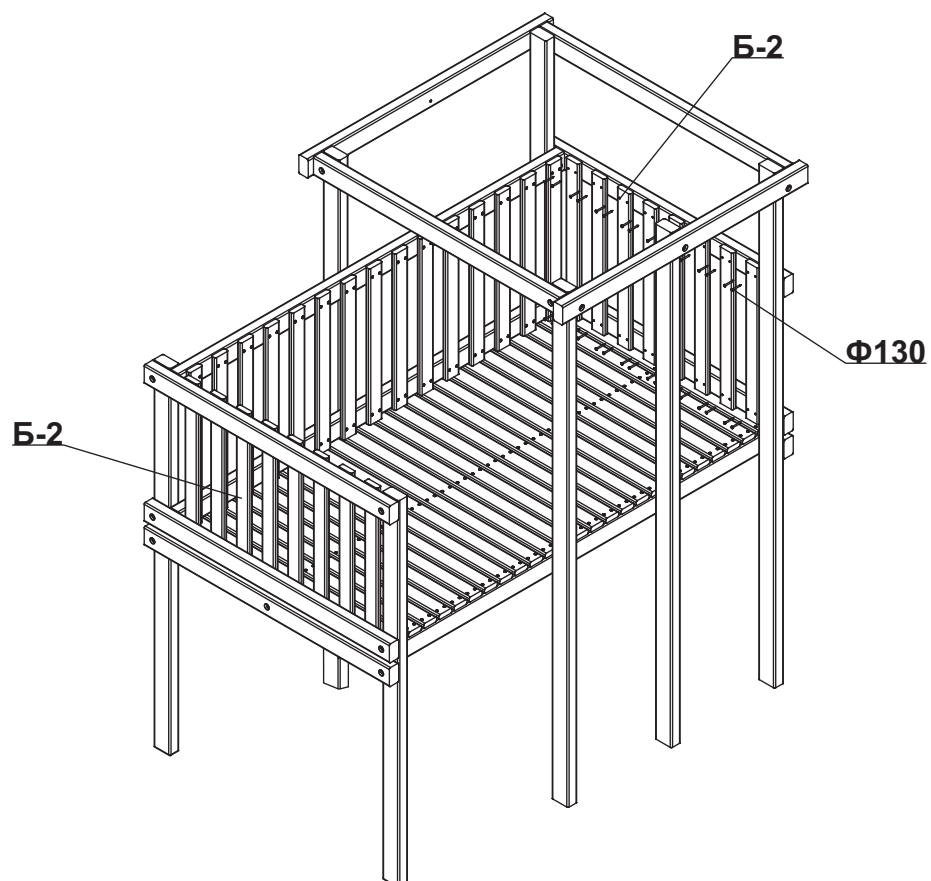
Для шурупов $\Phi 221$ (6x70) просверлите отверстия диаметром 4 мм глубиной 20 мм плотно прижав друг к другу бруски Б-9 к брусам Б-6

Сборка пола башни:

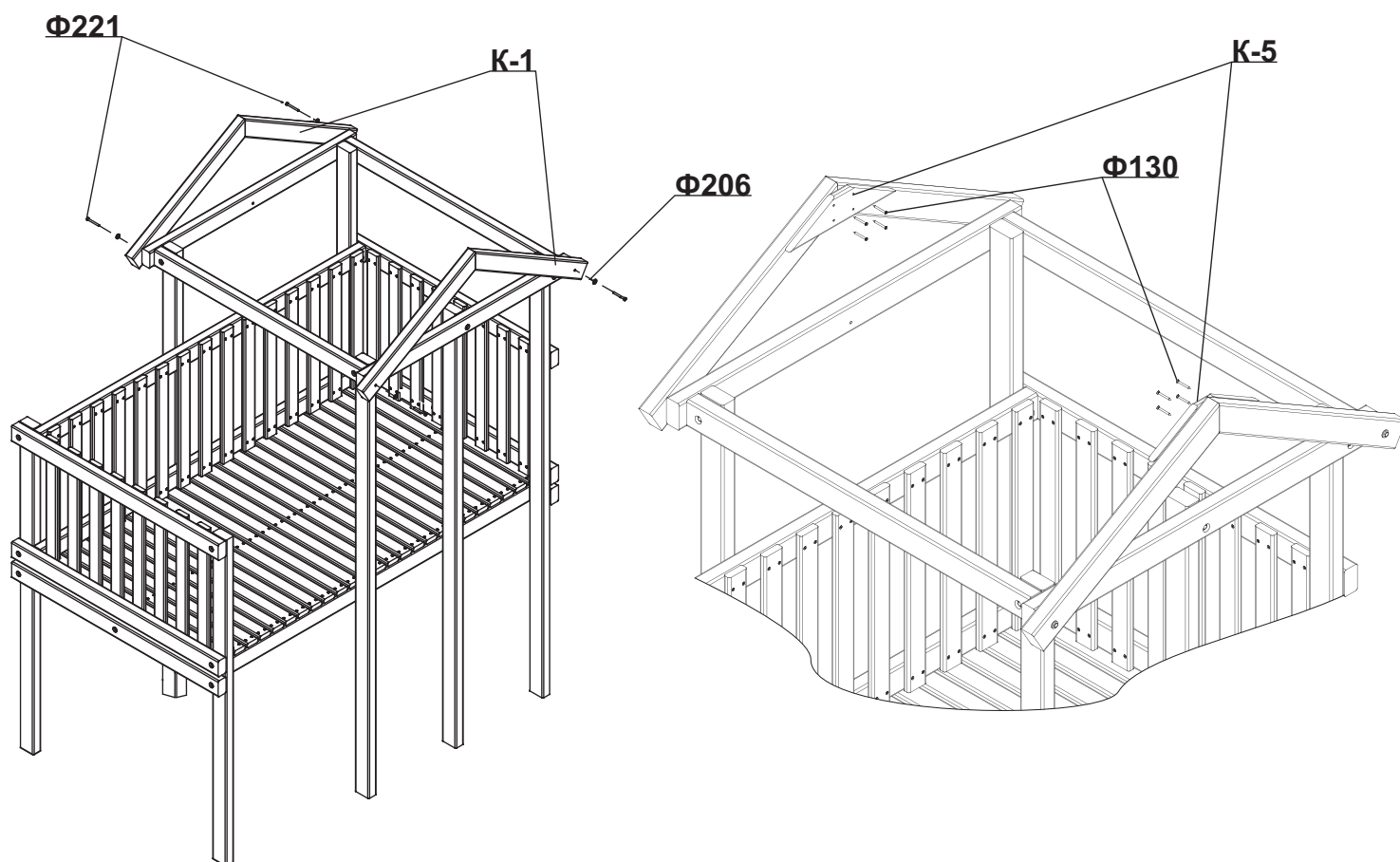


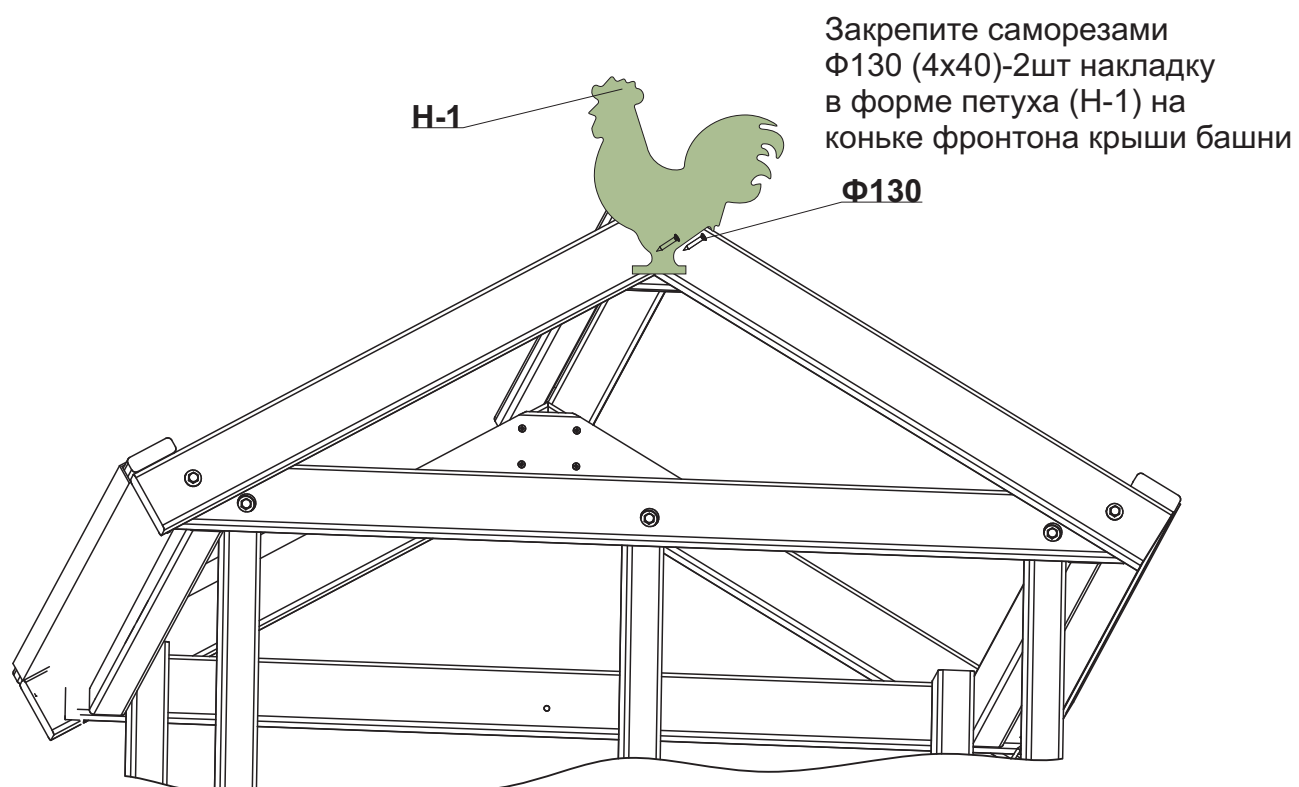
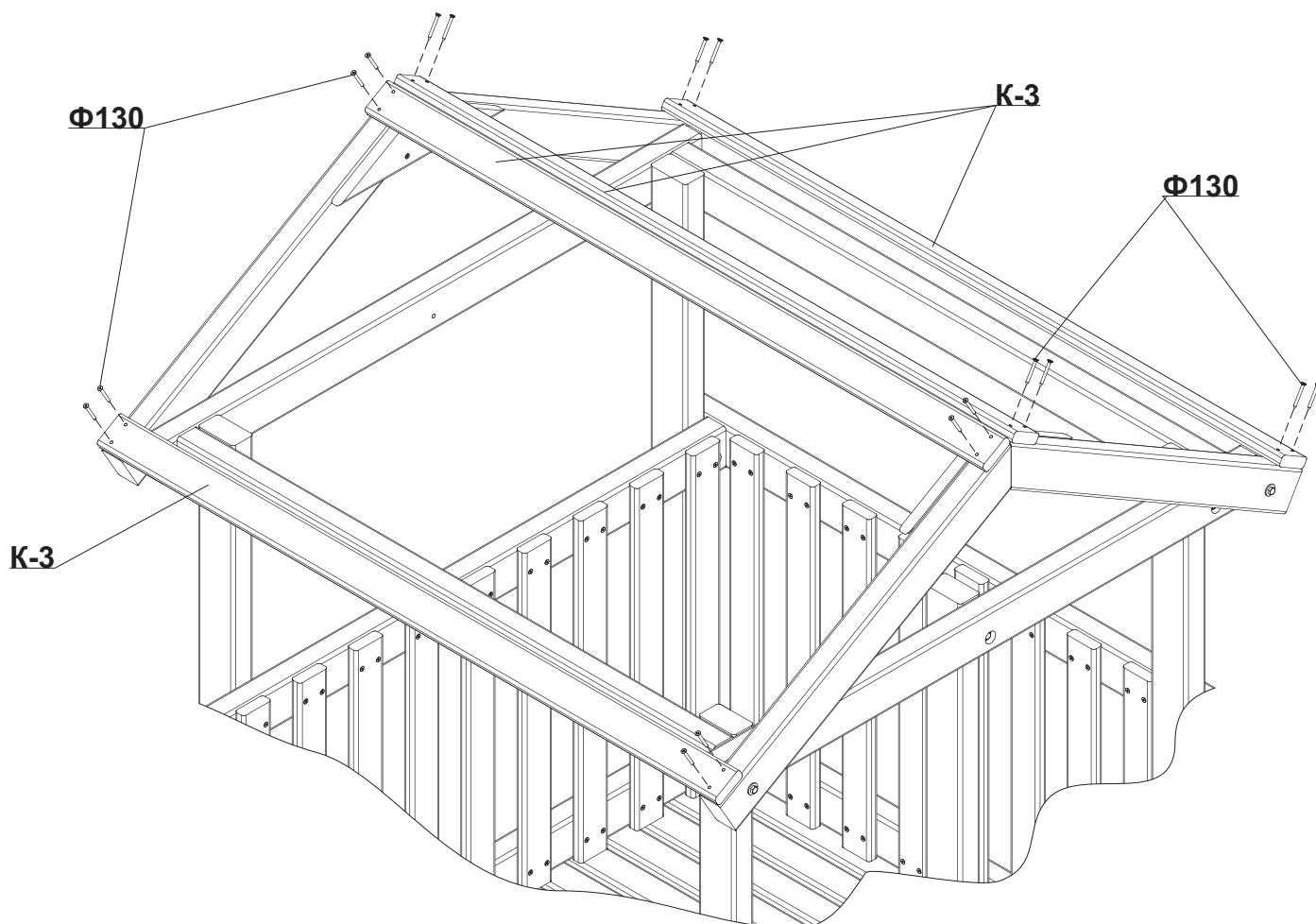
Сборка забора башни:





Сборка крыши башни:







АОр МД НП "Красная звезда"
427792, УР, г.Можга, ул. Горбунова 32
тел/факс (34139) 4-00-58, 4-00-41
www.redstar-udm.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

АРТ. _____

Дата выпуска _____

заводской №(если имеется) _____

Дата продажи _____

Подпись продавца: _____

Штамп: _____



НЕЗАПОЛНЕННЫЙ ТАЛОН СЧИТАЕТСЯ НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМ!



Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, внешний вид комплектующих деталей и фурнитуры не ухудшающих потребительские свойства изделия.