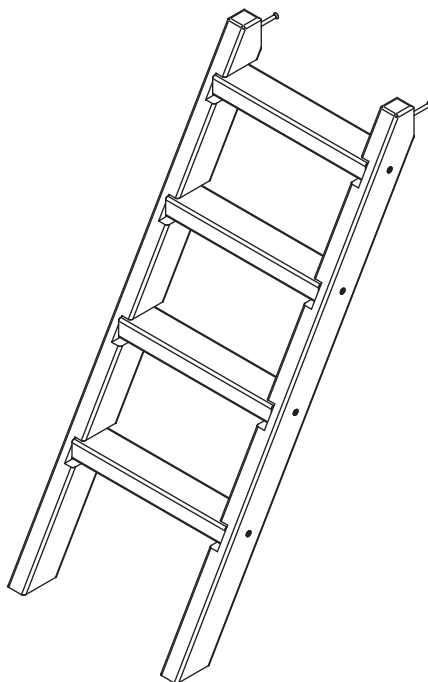


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Лестница Р 968

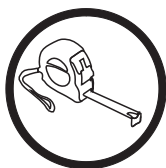


габаритные размеры:

длина - 1057 мм

ширина - 400 мм

высота - 560 мм



Подготовка к сборке

1. Произвести визуальный осмотр деталей, проверить комплектность изделия, фурнитуры.
2. Сборку производить на чистом, ровном месте.

Сборку производить вдвоём!

Общие рекомендации:

Соблюдайте последовательность описанную в данной инструкции

Для облегчения закручивания больших шурупов (7,5x92), приложив брусок к другому брусу и плотно прижав их друг к другу, ЧЕРЕЗ имеющееся в верхнем бруске отверстия - просверлите сверлом (Ø 4,00 мм.) отверстие во втором бруске глубиной равной длине большого шурупа.

Места сверления и закручивания больших шурупов на схеме сборки обозначаются:



В процессе скручивания бруски должны быть ПЛОТНО прижаты друг к другу

Комплектность изделия

Б-1

(Брусок наклонный правый
1058x70x40) - 1 шт



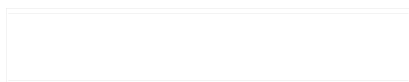
Б-2

(Брусок наклонный левый
1058x70x40) - 1 шт



Б-3

(Ступенька лестницы
360x70x40) - 4 шт



Фурнитура

Φ180

Шуруп большой
7,5x72



8 шт.

Φ181

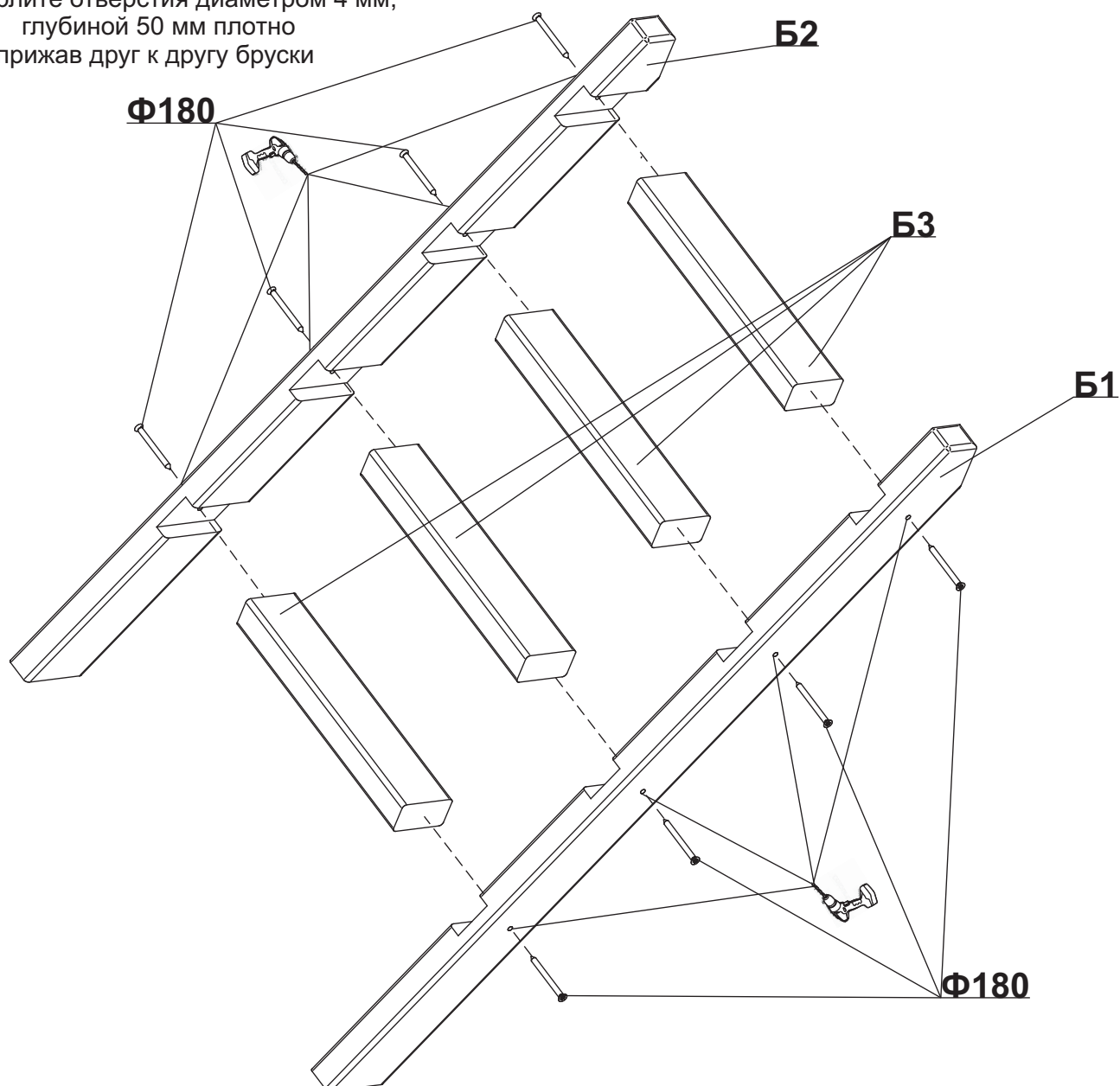
Шуруп большой
7,5x92



2 шт.

Для облегчения закручивания
шурупов Φ180 (7,5x72),
просверлите отверстия диаметром 4 мм,
глубиной 50 мм плотно
прижав друг к другу бруски

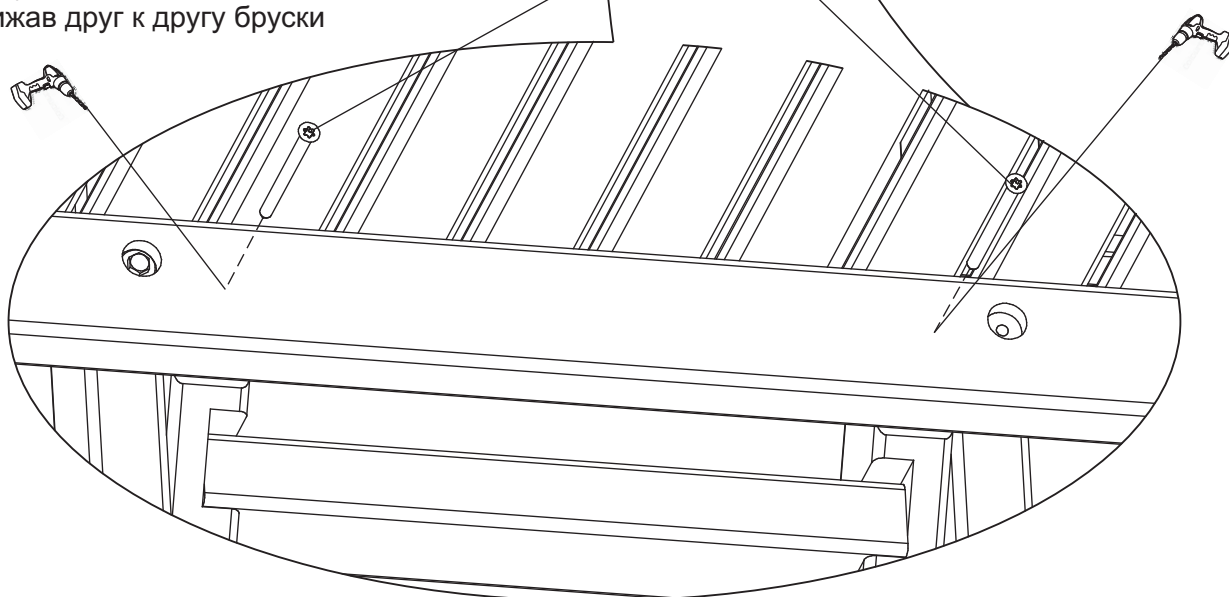
Сборка лестницы:





Для облегчения закручивания шурупов $\Phi 181$ (7,5x92), просверлите отверстия диаметром 4 мм, глубиной 50 мм плотно прижав друг к другу бруски

$\Phi 181$





АОр МД НП "Красная звезда"
427792, УР, г.Можга, ул. Горбунова 32
тел/факс (34139) 4-00-58, 4-00-41
www.redstar-udm.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

АРТ. _____

Дата выпуска _____

заводской №(если имеется) _____

Дата продажи _____

Подпись продавца: _____

Штамп: _____



НЕЗАПОЛНЕННЫЙ ТАЛОН СЧИТАЕТСЯ НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМ!



Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, внешний вид комплектующих деталей и фурнитуры не ухудшающих потребительские свойства изделия.